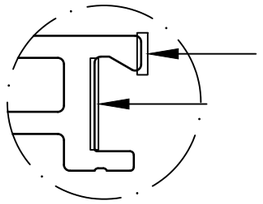
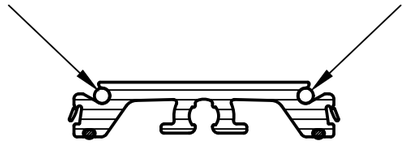
Fertigungshinweis Einschieben Isoliersteg 203187
Fabrication note Slide-in insulating bar 203187

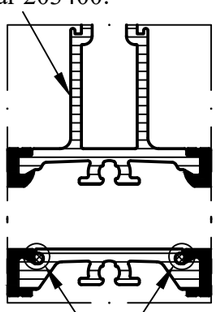
1. Die Nut von der Aluminiumschale am Anfang mit der Feile entgraten:
   Grind the beginning of the aluminium shell groove with a file:



2. Idealerweise Rundschnur der Isolierstege mit Spülmittel/Wasser einsprühen:
   Ideally, spray the round cord of the insulating bars with washing-up liquid/water:

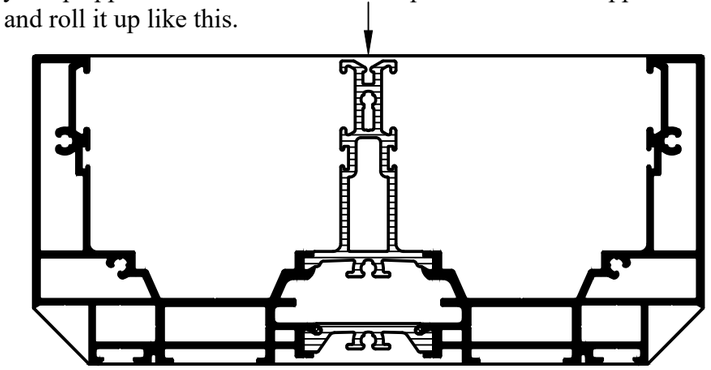


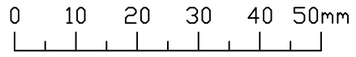
3. Erst den Isoliersteg 203400 einschieben:
   First insert the insulating bar 203400:

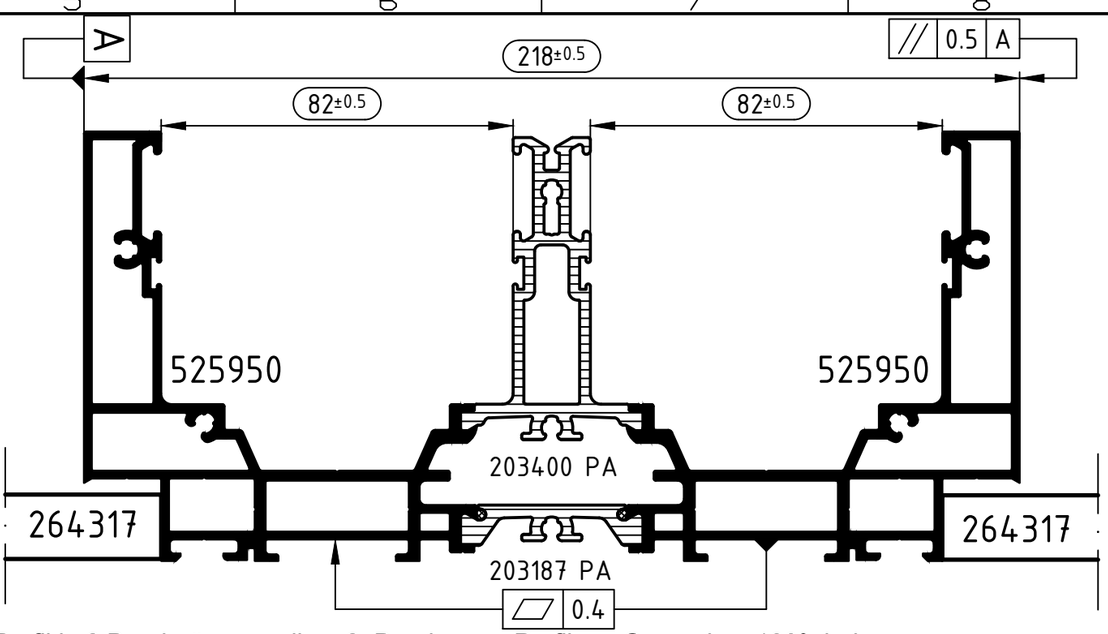


4. Dann den 203187 vorsichtig einschieben und darauf achten das die Rundschnur nicht zu stark an einer oder der anderen Seite an der Aluminiumschale reibt.
   Then carefully insert the 203187 and make sure that the round cord does not rub too hard on one or the other side of the aluminium shell.

5. Wenn das Profil angehoben wird, fällt der Isoliersteg 203187 aus der Aluminiumhalbschalennut. Einfach ca. 1 Meter vor den Profilenden mit circa 40 mm breiten Schücofolie zweimal umwickeln und so verrollen.
   When the profile is lifted, the insulation bar 203187 falls out of the aluminium half-shell groove. Simply wrap approx. 1 meter in front of the profile ends with approx. 40 mm wide Schüco protective foil twice and roll it up like this.

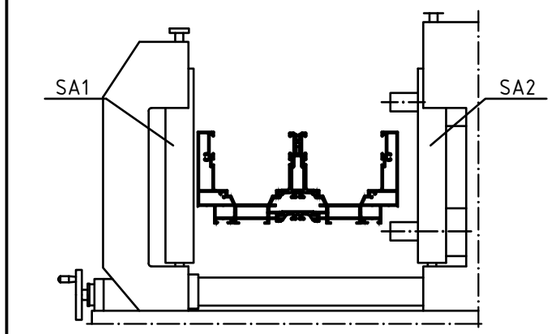


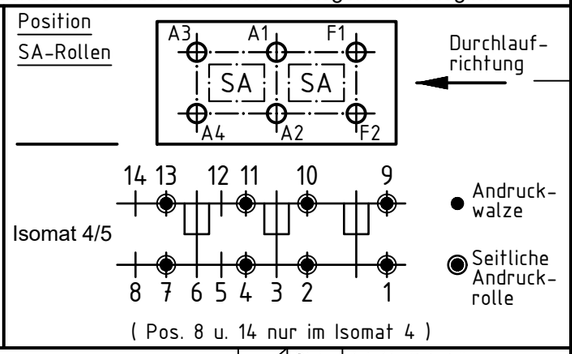




Profil in 2 Durchgängen rollen. 2. Durchgang, Profil zur Querachse 180° drehen.
Roll in 2 stages. 2. stage, profile turn of 180° on the transverse axis
Achtung! Siehe Prüfplan 513910 PP 0000. Attention! See control plan 513910 PP 0000

Achtung: / Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	264031	264031	R1/R2/A1
A2	1	264034	264034	R1/R2/A2
A3	1	264032	264031	R1/R2/A3
A4	1	264035	264034	R1/R2/A4
F1	1	264028		R1/R2/F1
F2	1	264033		R1/R2/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	280753 (15.0 mm)
R2	6	296229 (5.5 mm)
SA1	4	264317
SA2	4	264317

Zulässige Abweichung Permissable tolerance
Oberflächenabwicklung Circumference: mech. polished –; uml. total
Paßmaße Close tol. / Abmaße Std. tolerance
VP PU
Info-Plan:
Maßstab Scale 1 : 1
Gewicht Weight
Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0403
Name | Datum Date 02.05.2023 | Name
Hinweistext hinzu gefügt
gez. drawn C. Finkemeyer
gepr. checked Winkler, A.
ges. seen Nienhüser, R.
Benennung Title: Rollenplan Isomat 4/5
Schüco AS PD 75.HI
Zeichn.-Nr. Drawing No. 513910 RP 0000
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.