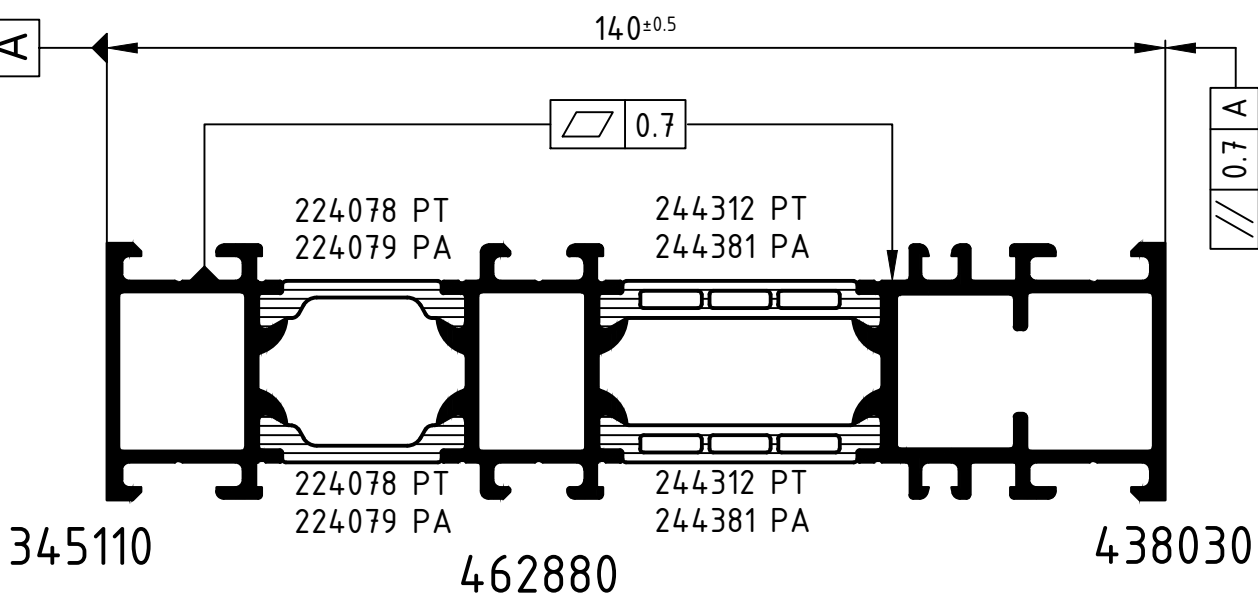
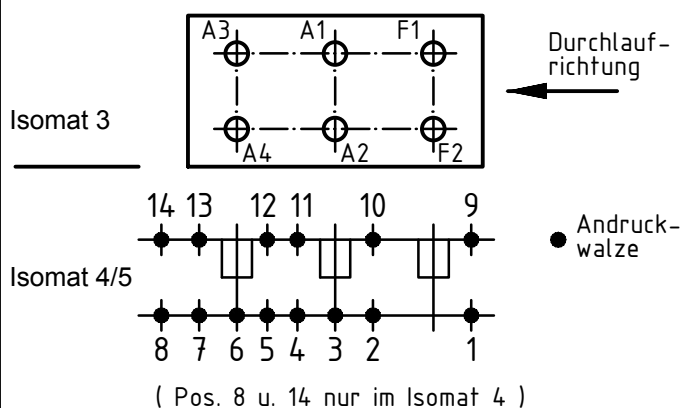
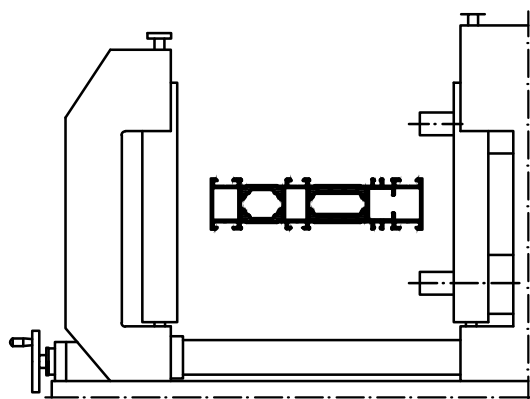




In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 513920 RP 1000).

Achtung: Das Rollergesult ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)
					R2	6	280752 (Adapter)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1			
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2			
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3			
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4			
F1	1	280738 A		R1/R2/F1			
F2	1	280738 A		R1/R2/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				23.08.2021				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Isostege ArtikeInr. korrigiert				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco ASE 60	
				gepr. checked		Finkemeyer, C.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		513920 RP 1100	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	