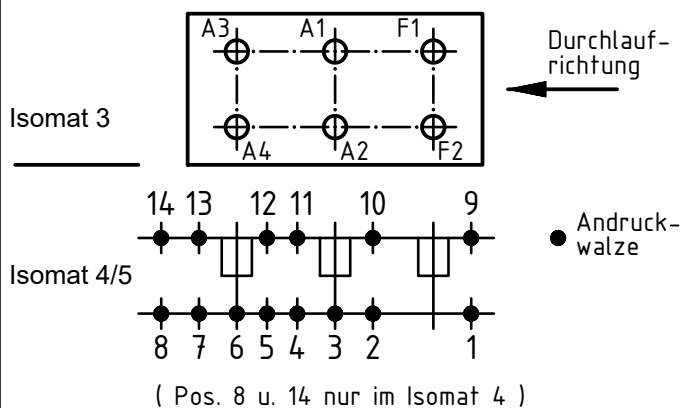
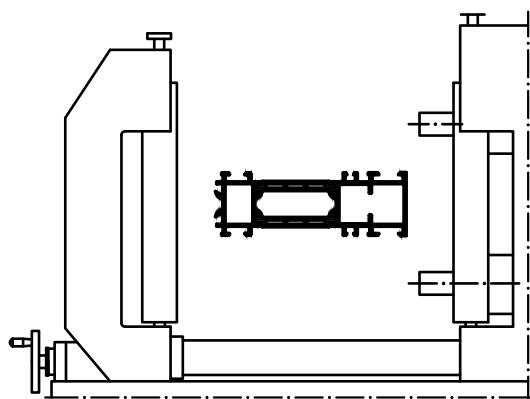


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	R2
A1	1	282590 A	282590 A		R1/R2/A1		6	280743 (5.0 mm)
A2	1	282590 A	282590 A		R1/R2/A2		6	280752 (Adapter)
A3	1	282591 A	282590 A		R1/R2/A3			
A4	1	282591 A	282590 A		R1/R2/A4			
F1	1	282592 A			R1/R2/F1			
F2	1	282592 A			R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name	
Name			23.09.2021		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Hinweistext zu 438030			gez. drawn		Winkler, A.		Schüco ASE 80.HI	
			gepr. checked		Finkemeyer, C.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		513930 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	