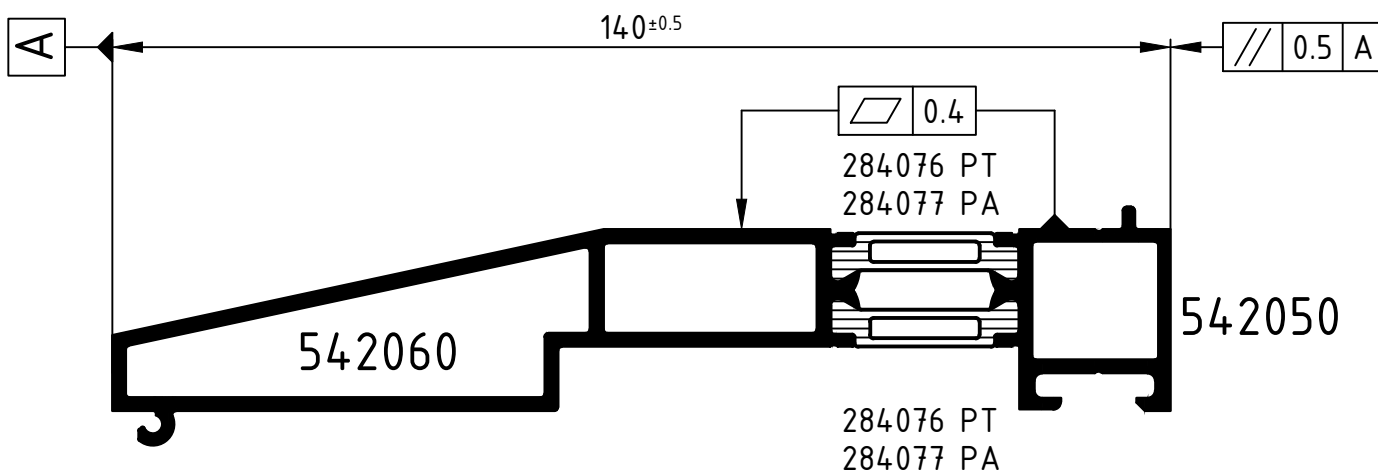
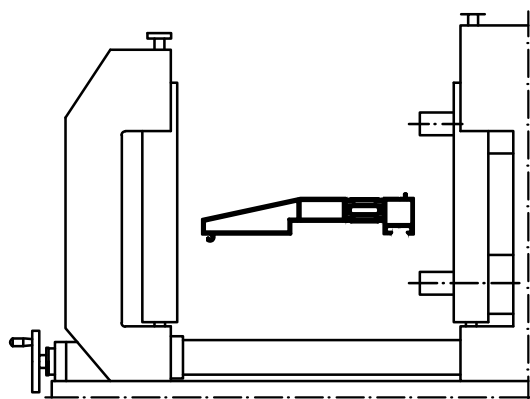
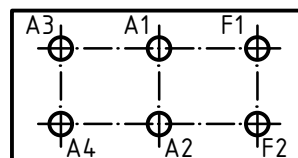




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:

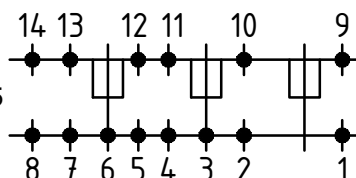


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
	R2	6					296210 (10.0 mm)			
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2						
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2						
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2						
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2						
F1	1	282472 B		R1/F1/R2						
F2	1	282472 B		R1/F2/R2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name				29.09.2020		Schüco ASE 60				
		gez. drawn	Finkemeyer							
		gepr. checked	Winkler, A.							
		ges. seen	Nienhüser, R.							

SCHÜCO