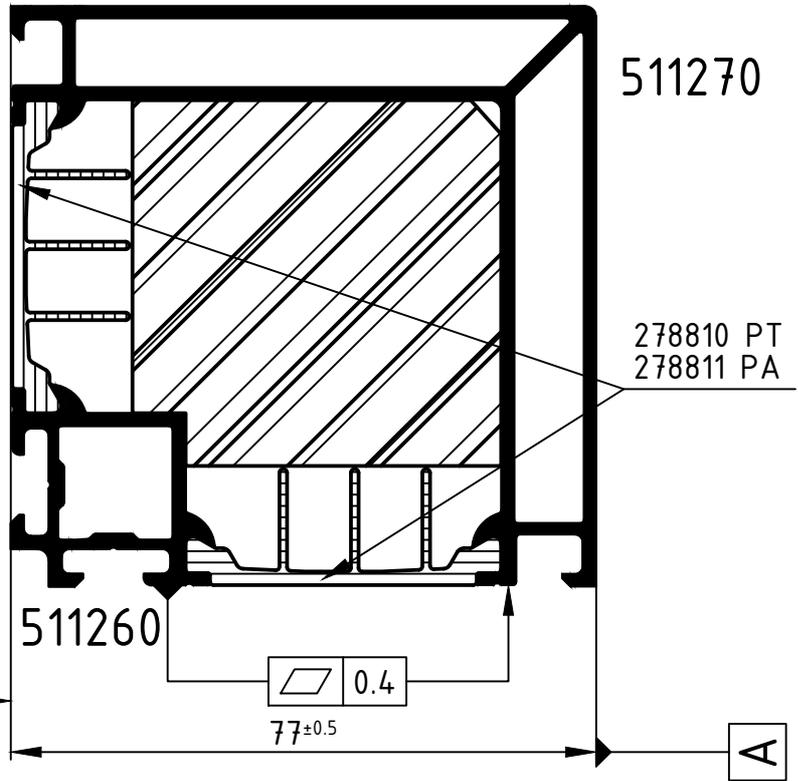
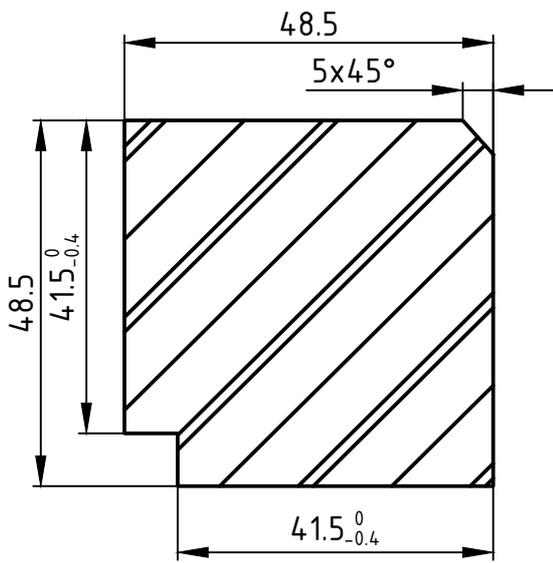


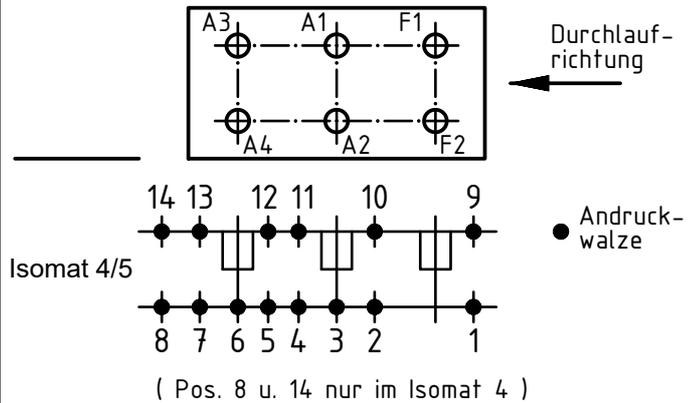
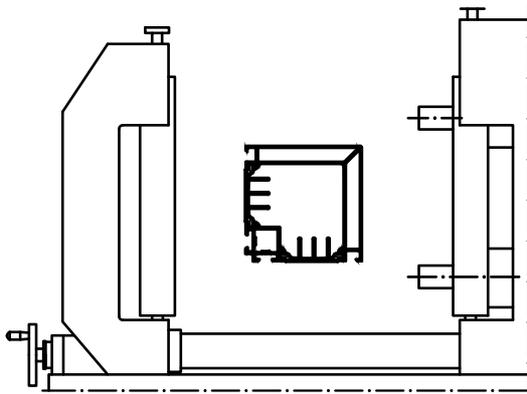
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rollbeilage in Eigenfertigung
 In 2 Durchgängen rollen!

Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296273	296273		
A2	1	289967	289967		
A3	1	296273	296273		
A4	1	289968	289967		
F1	1	296273			
F2	1	289969			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0302		01.02.2023		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		Name		Schüco AW CT 72	
Rollbeilage geändert		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		514000 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			