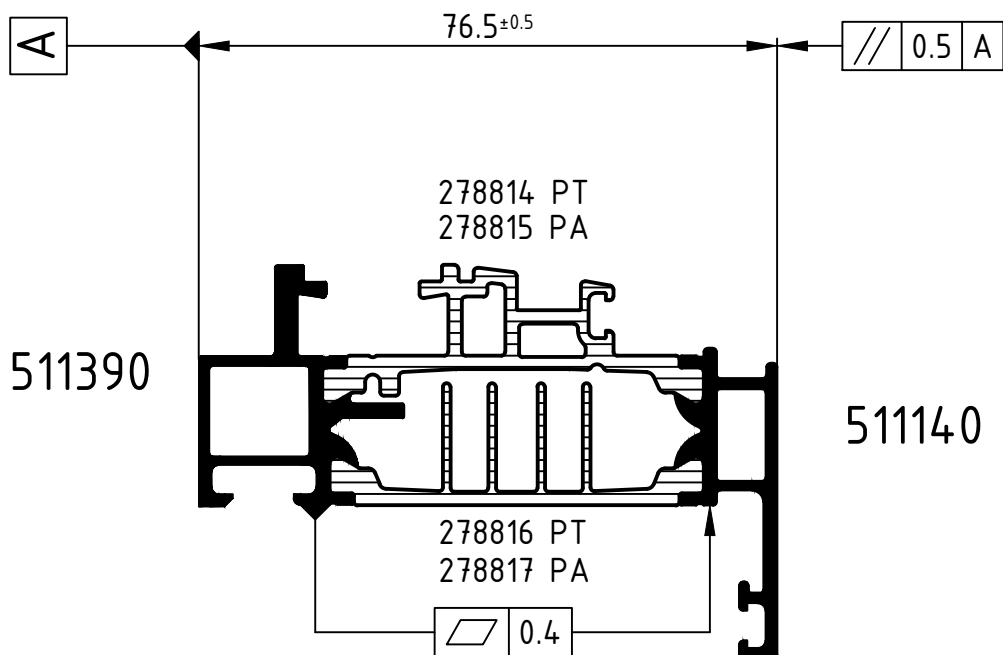
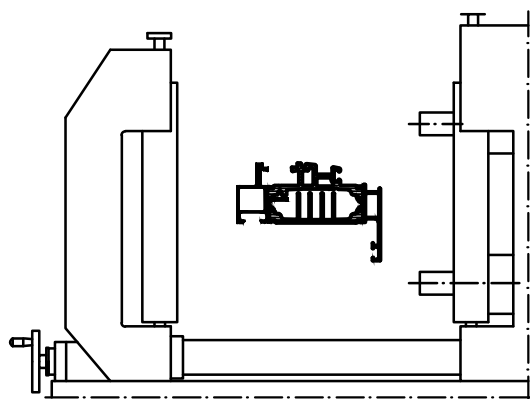
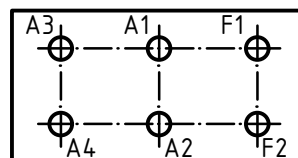




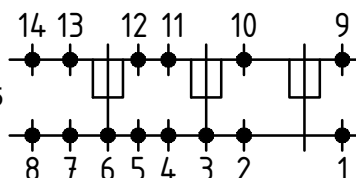
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	296210 (10.0 mm)		
A1	1	283318 B	283318 B	R1/A1	R2	3	296229 (5.5 mm)		
A2	1	283318 B	283318 B	R2/R3/A2	R3	3	296207 (4.0 mm)		
A3	1	283319 B	283318 B	R1/A3					
A4	1	283319 B	283318 B	R2/R3/A4					
F1	1	283317 B		R1/F1					
F2	1	283317 B		R2/R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
						1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				31.10.2018				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Winkler, A.				AW 72 Fabrication	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					

SCHÜCO

**Rollenplan
Isomat 3/4/5**