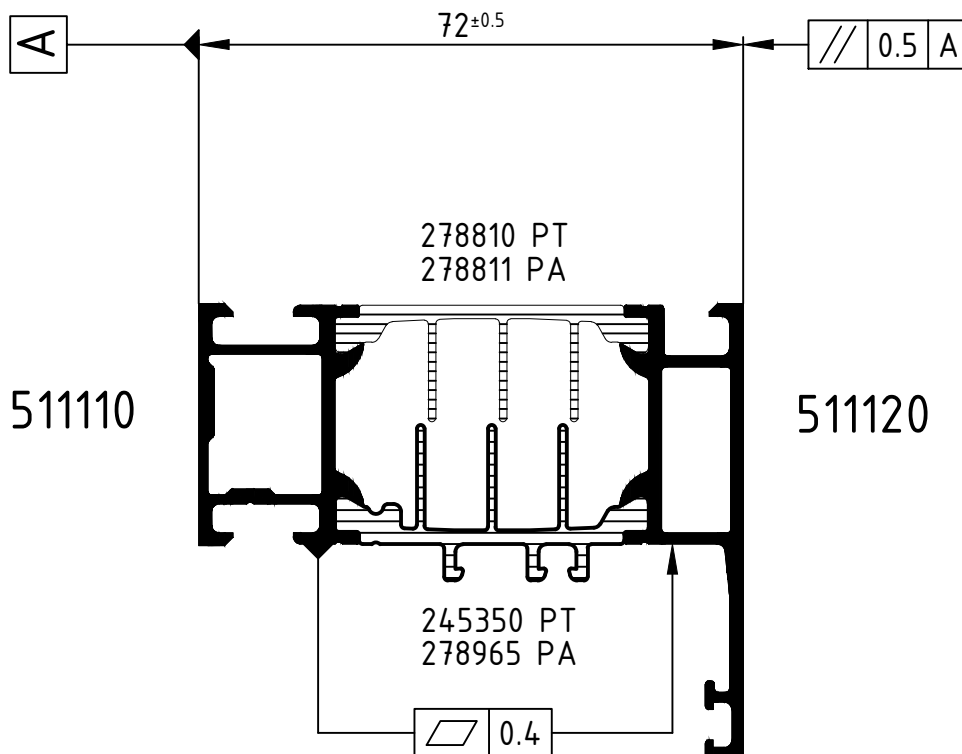
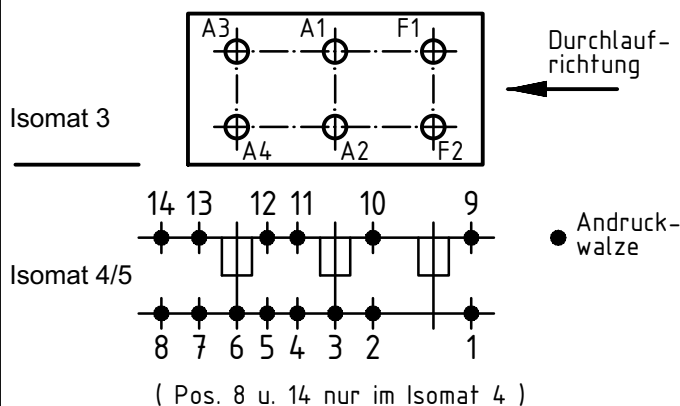
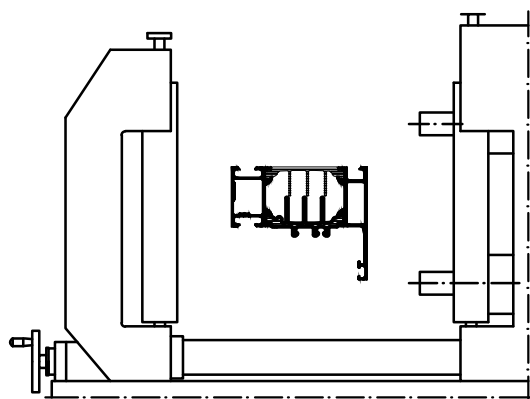




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1		1	289967		289967				
A2		1	289967		289967				
A3		1	289968		289967				
A4		1	289968		289967				
F1		1	289969						
F2		1	289969						
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Maßstab Scale	
								1 : 1	
								Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name	
						04.04.2019			
Name								Benennung Title	
PT Stege hinzugefügt		gez. drawn				Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AW CT 72	
		gepr. checked				Finkemeyer, C.			
		ges. seen				Nienhüser, R.			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								514040 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	