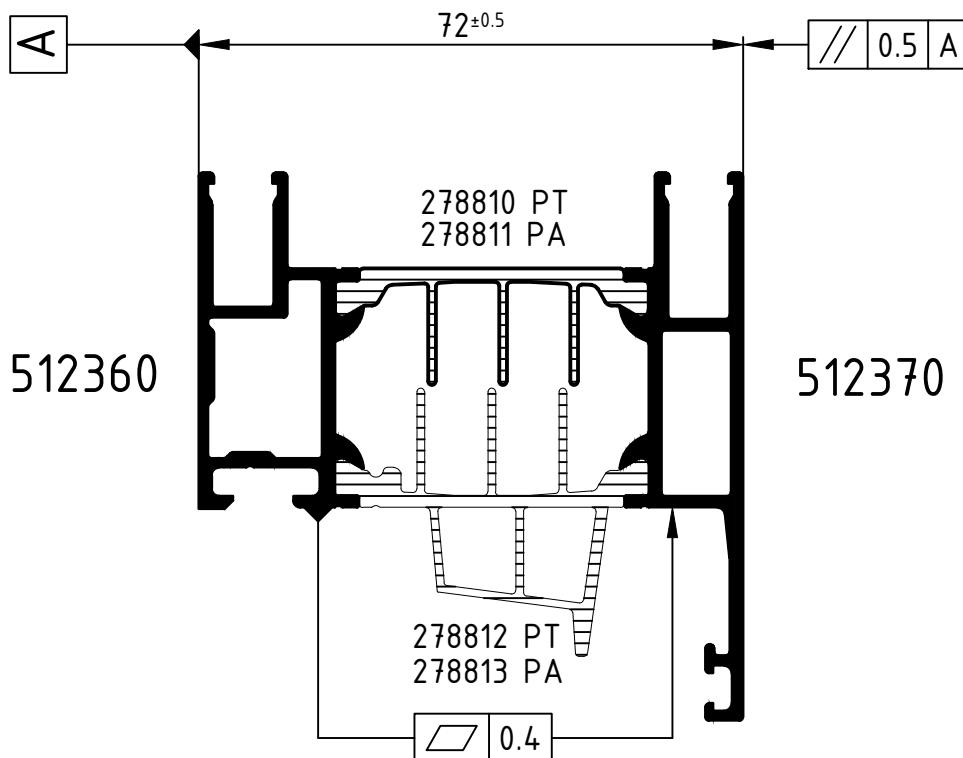
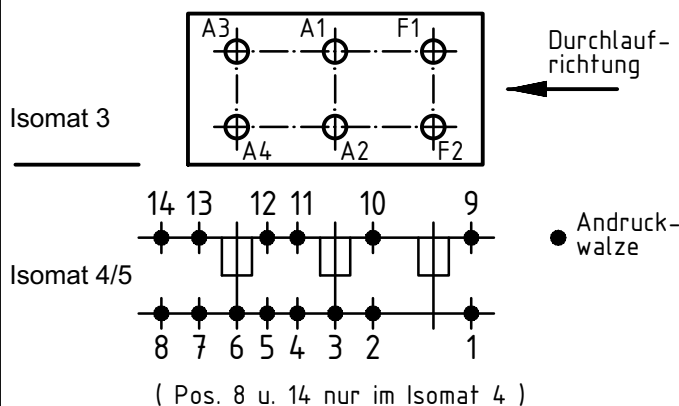
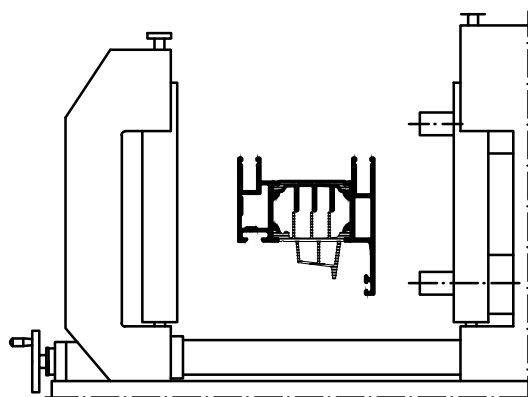




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	289967		289967			
A2	1	289967		289967			
A3	1	289968		289967			
A4	1	289968		289967			
F1	1	289969					
F2	1	289969					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished -		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name	
Name				29.04.2019		Benennung Title	
Symbol ausgetauscht		gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Schüco AW CT 72	
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 514050 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO