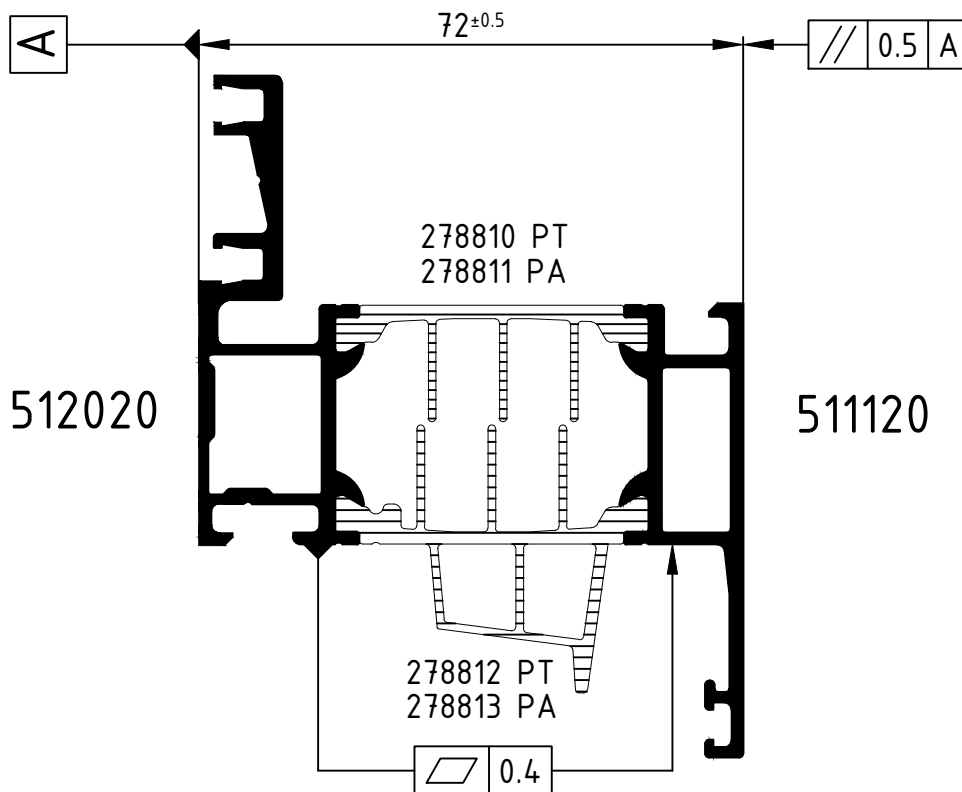
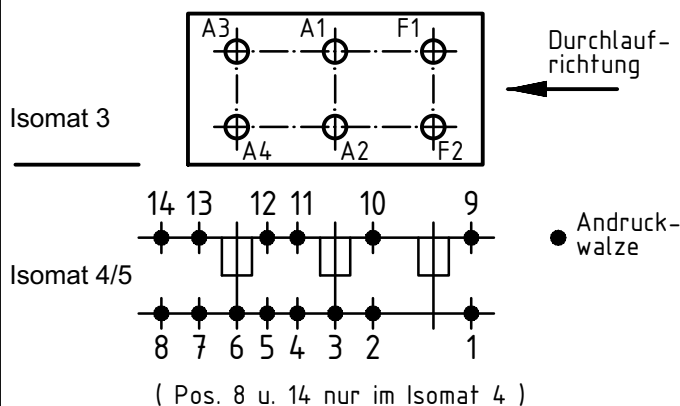
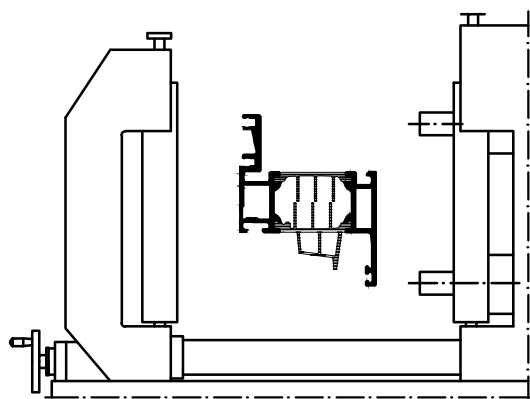




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289967	289967				
A2	1	289967	289967				
A3	1	289968	289967				
A4	1	289968	289967				
F1	1	289969					
F2	1	289969					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				26.10.2018		Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.		AW 72 Fabrication	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						514060 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	