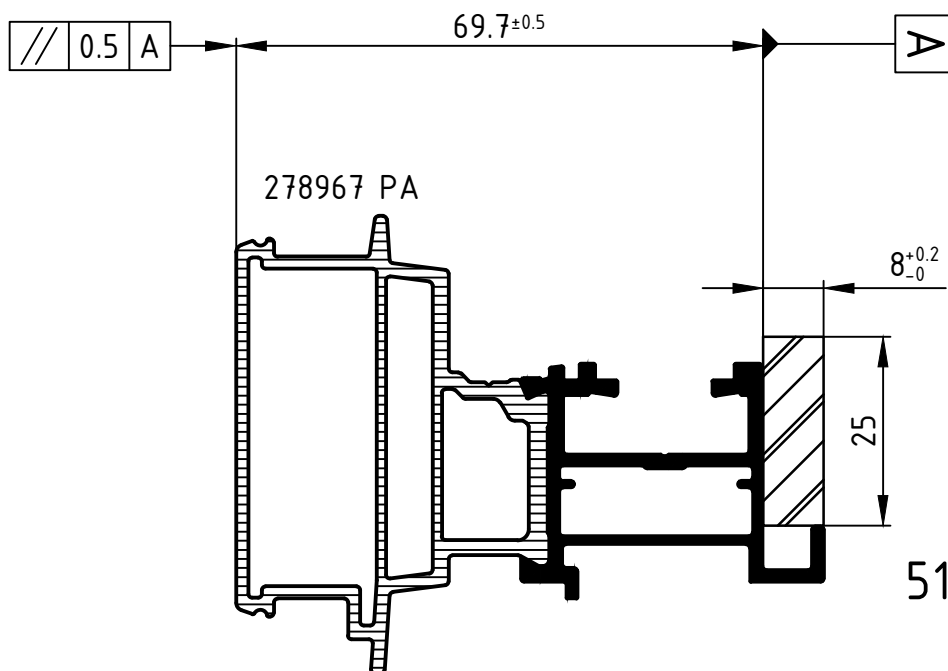
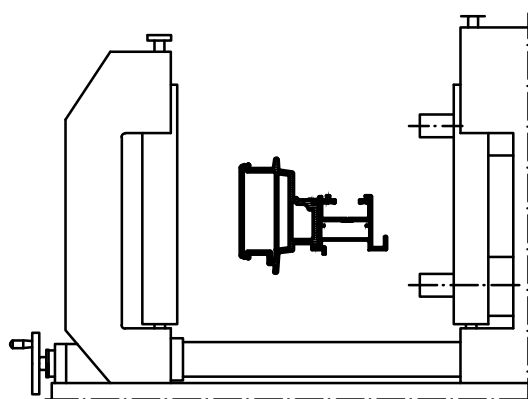




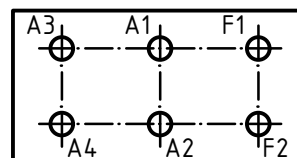
511860

Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

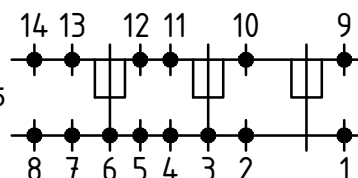


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	296505 (1.2 mm)		
A1	1	283801	283801	R1/R2/A1	R2	5	296508 (2.7 mm)		
A2	1	283801	283801	R1/R2/A2	R3	2	296229 (5.5 mm)		
A3	1	283802	283801	R1/R2/A3					
A4	1	283802	283801	R1/R2/A4					
F1	1	283799		R1/R2/R3/F1/R3					
F2	1	264169							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				14.02.2020				Benennung Title	
Symbol erneuert		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.		AW 72 Fabrication			

SCHÜCO