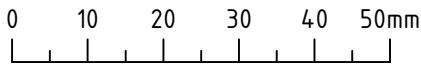
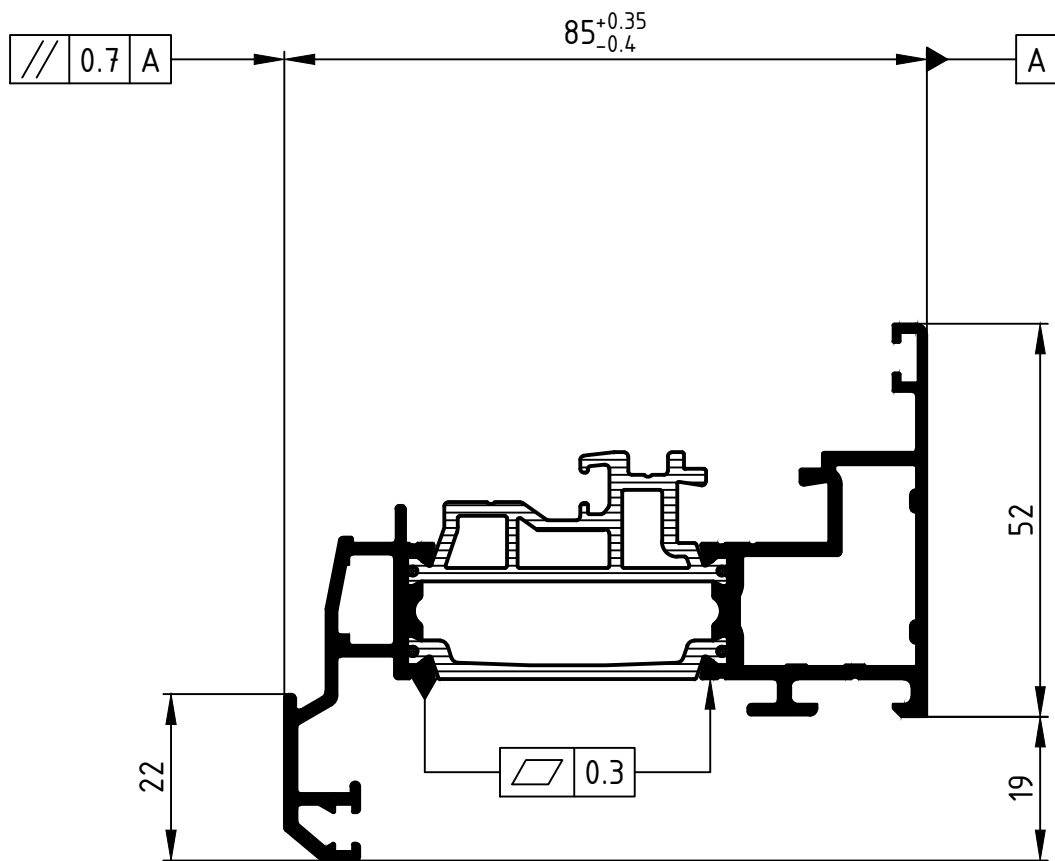
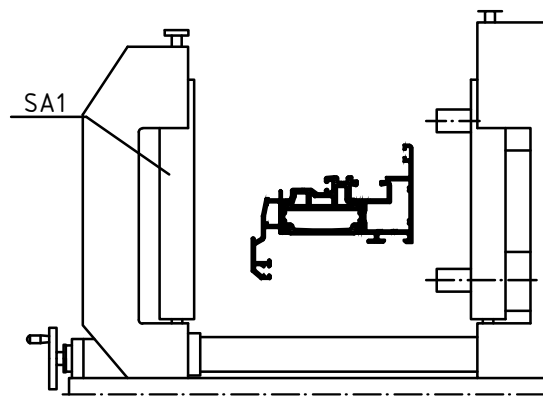


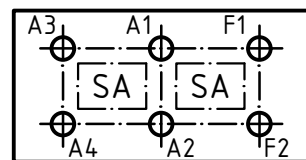
Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.

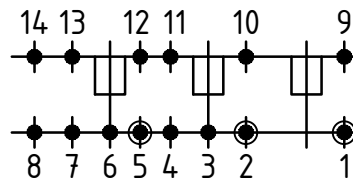


Position roul.
guidage (SA)



Sens de travail

Isomat 5



● Rouleau sertissage
● Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	282590 A		R1/SR/A1		R1	4 299085 (3.6 mm)
A2	1	264356 A		R1/SR/A2		R2	2 296207 (4.0 mm)
A3	1	282591 A		R1/SR/A3		SR	6 280750 (Adapter)
A4	1	264357 A		R1/SR/A4		SA1	6 299144
F1	1	282592 A		R2/SR/F1		SA1	6 289819
F2	1	264355 A		R2/SR/F2			

		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				à polir polished		Echelle Scale		Poids Weight	
				-		1 : 1		g/m	
				total total					
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance					Matière Material			
Original / Modification Revision / Version		0100			Date Date	Nom		Désignation Title	
Nom				10.03.2021				Plan des rouleaux Isomat 5	
		Dessiné drawn		Duranceau, G.				Schüco AW CT 74	
		Vérifié checked		Bourreau, P.					
		Vue seen		Bourreau, P.					