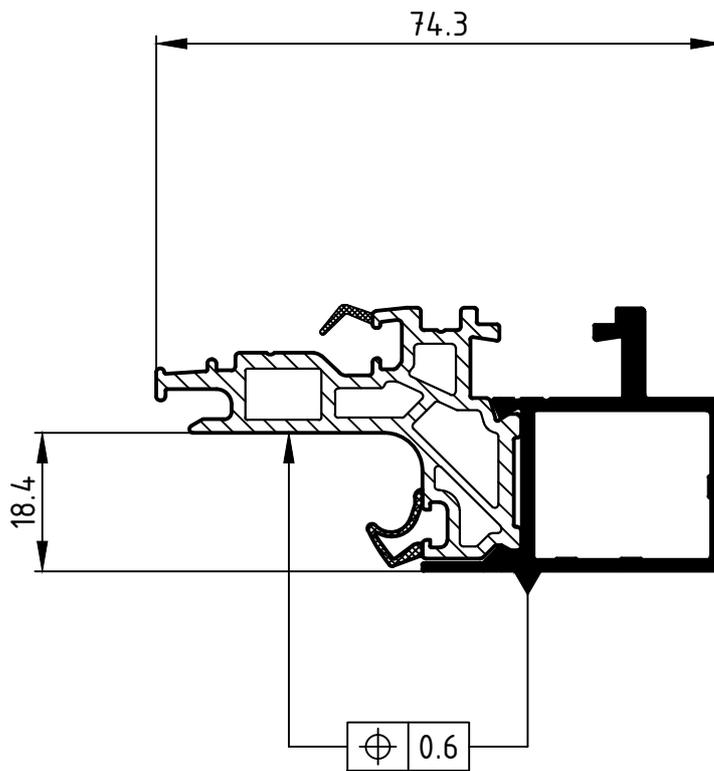
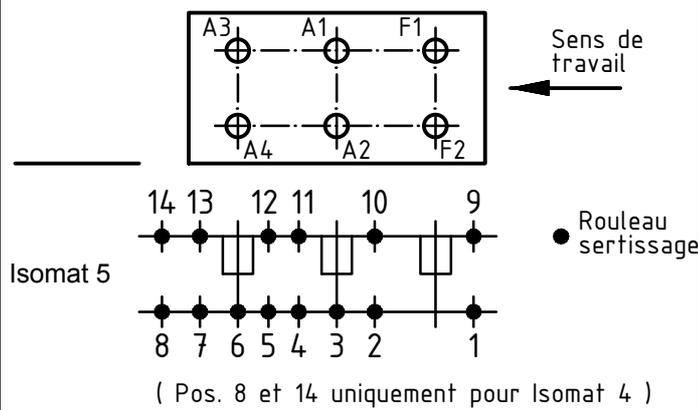
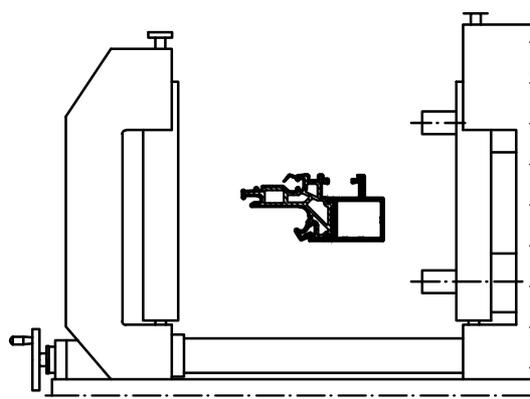


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



**Attention :** Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
				R1	3 296449 ( 2.0 mm)
				R2	3 299326 ( 1.0 mm)
A1	1 30021924		A1/R1		
A2	1 296272		R2/A2		
A3	1 30021926		A3/R1		
A4	1 296272		R2/A4		
F1	1	30021923	F1/R1		
F2	1	296272	R2/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished -		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.				Matière Material	
Tolér. standard Std. tolerance				Original / Modification Revision / Version 0100	
		Date Date 11.03.2021		Nom	
		Dessiné drawn Duranceau, G.		<b>Plan des rouleaux Isomat 5</b> <b>Schüco AW CT 74</b> <b>514430 RP 0000</b>	
		Vérfifié checked Bourreau, P.			
		Vue seen Bourreau, P.			
				Plan N° Drawing No.	
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	