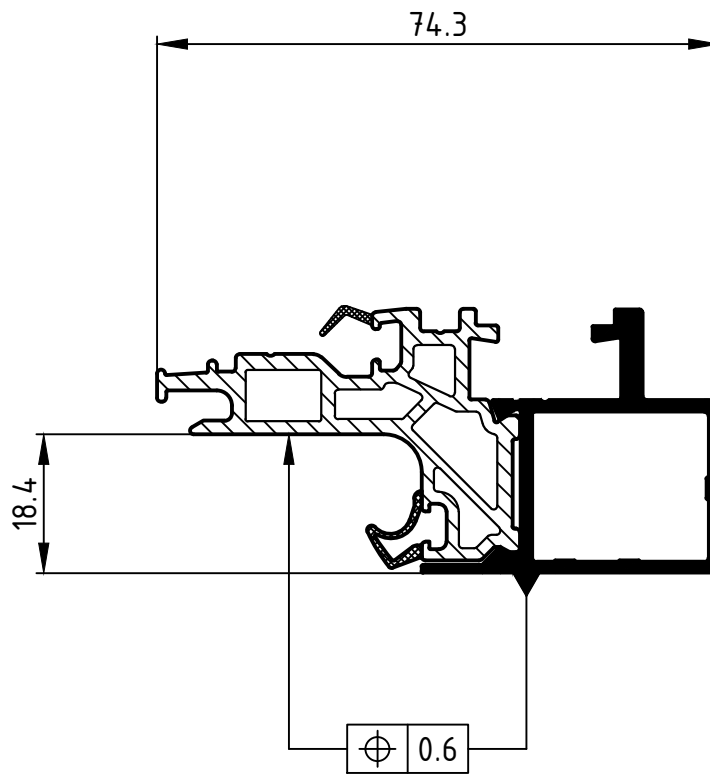
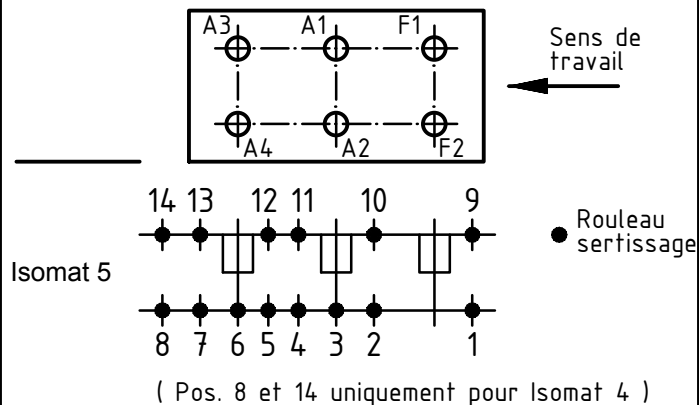
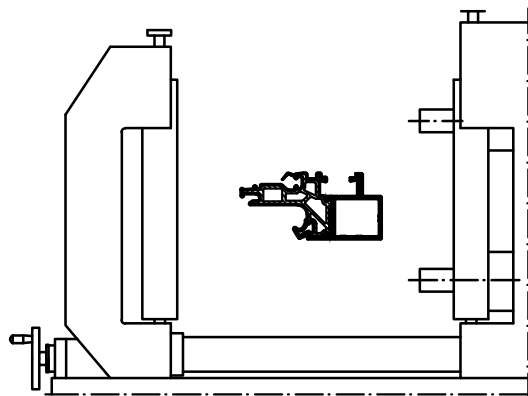


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
				R1		3 296449 (2.0 mm)	
				R2		3 299326 (1.0 mm)	
A1	1	30021924		A1/R1			
A2	1	296272		R2/A2			
A3	1	30021926		A3/R1			
A4	1	296272		R2/A4			
F1	1	30021923		F1/R1			
F2	1	296272		R2/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		-	
				total total		Echelle Scale	
						1 : 1	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Info-Plan: Poids Weight	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		Norm	
Norm				11.03.2021		Norm	
		Dessiné drawn		Duranceau, G.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco AW CT 74	
		Vérifié checked		Bourreau, P.			
		Vue seen		Bourreau, P.			