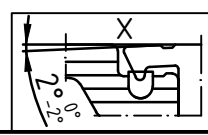
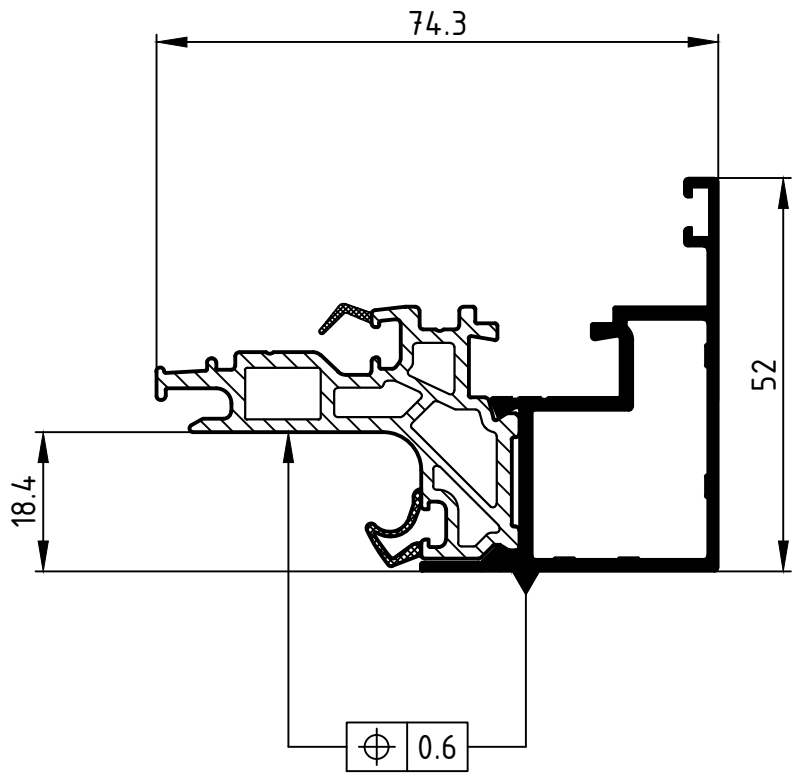
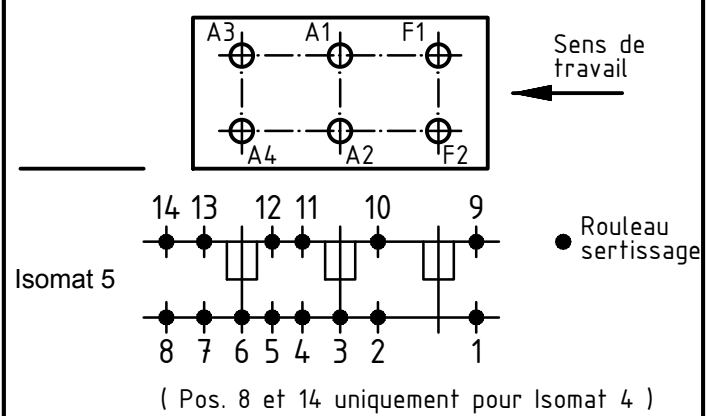
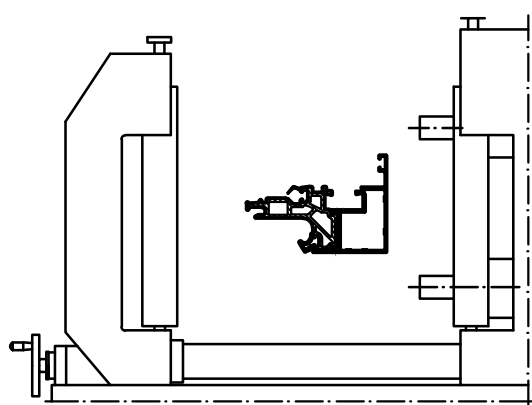


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



								Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)			R1	3	296449 (2.0 mm)
								R2	3	299326 (1.0 mm)
A1	1	30021924			A1/R1					
A2	1	296272			R2/A2					
A3	1	30021926			A3/R1					
A4	1	296272			R2/A4					
F1	1	30021923			F1/R1					
F2	1	296272			R2/F2					
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				à polir polished		-		Echelle Scale		Poids Weight
				total total		1 : 1		g/m		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Matière Material				
Original / Modification Revision / Version			0100		Date Date		Nom		Désignation Title	
Nom					11.03.2021				Plan des rouleaux Isomat 5	
			Dessiné drawn		Duranceau, G.				Schüco AW CT 74	
			Vérifié checked		Bourreau, P.				514470 RP 0000	
			Vue seen		Bourreau, P.					
							Plan N° Drawing No.		514470 RP 0000	
							Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	