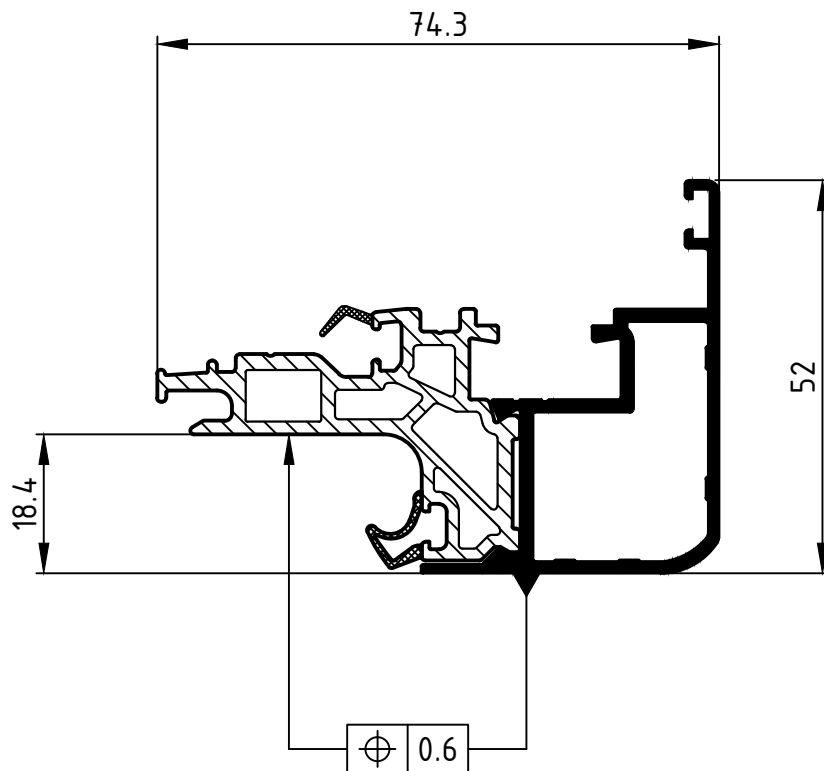
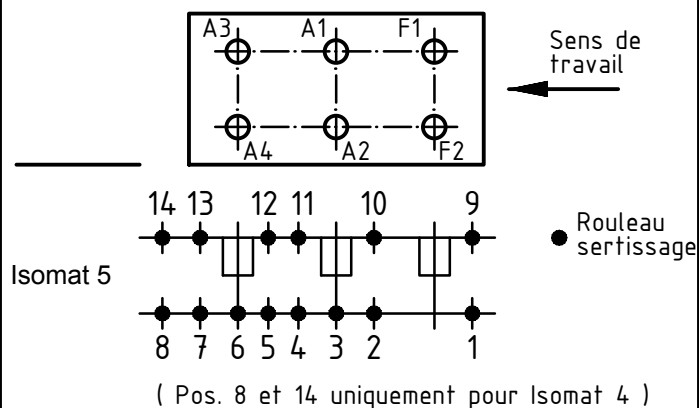
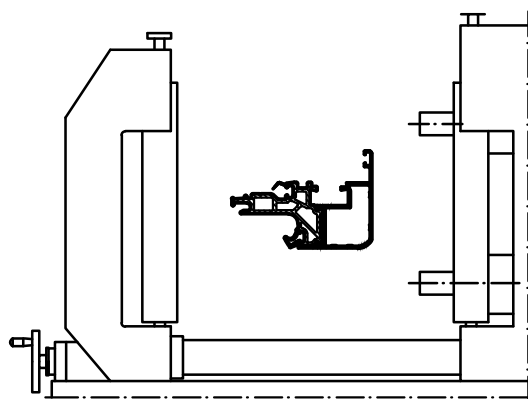


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorer nos conditions techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories		
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296449 (2.0 mm)
		A1	1	30021924		A1/R1	R2	3	299326 (1.0 mm)
		A2	1	296272		R2/A2			
		A3	1	3002126		A3/R1			
		A4	1	296272		R2/A4			
		F1	1	30021923		F1/R1			
		F2	1	296272		R2/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance			Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:
					à polir polished		Echelle Scale		Poids Weight
					total total		1 : 1		g/m
		Tolér. limite Close tol.			Tolér. standard Std. tolerance			Matière Material	
Original / Modification Revision / Version		0100			Date Date		Norm		
Nom					11.03.2021		Désignation Title		
		Dessiné drawn			Duranceau, G.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco AW CT 74		
		Vérifié checked			Bourreau, P.				
		Vue seen			Bourreau, P.				
							Plan N° Drawing No.		
							514490 RP 0000		
							Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		
							Remplace le Replacement for		