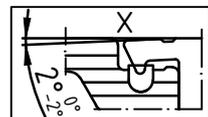
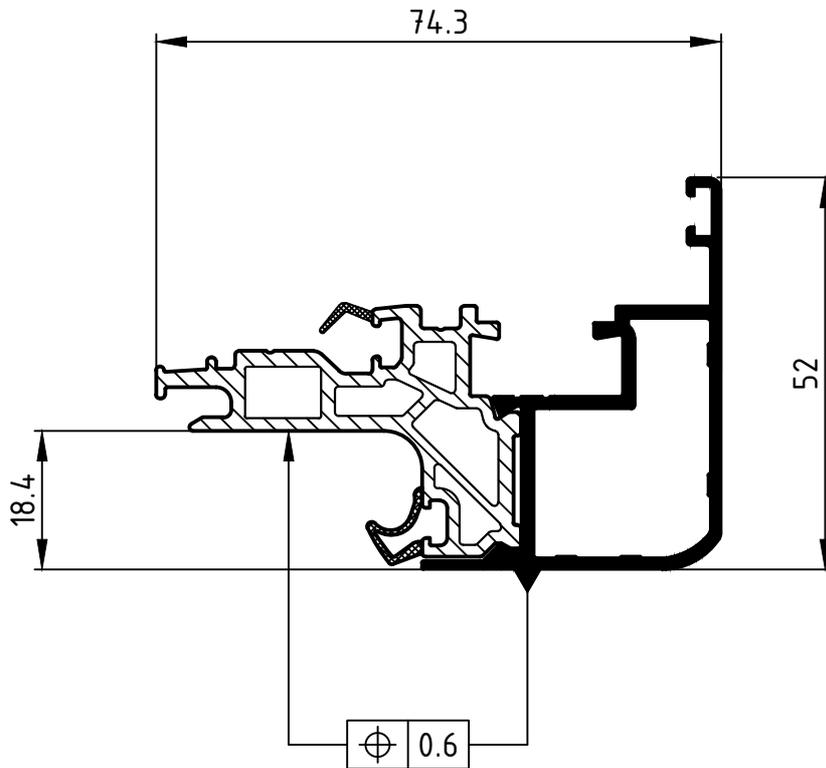
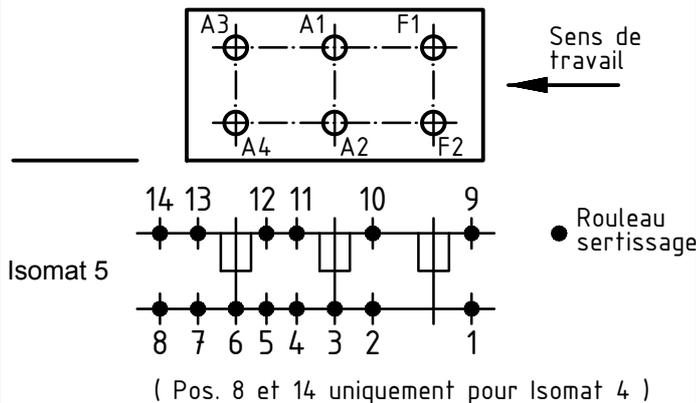
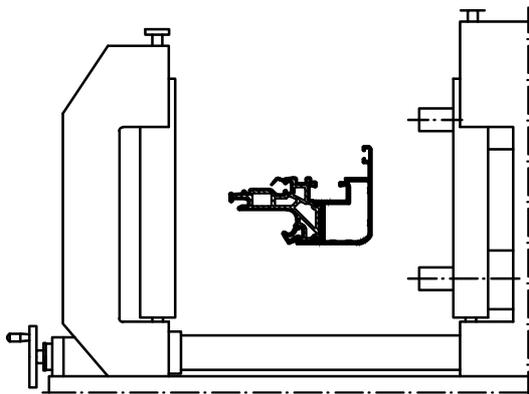


Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



**Attention :** Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
A1	1	30021924	A1/R1	R1	3	296449 ( 2.0 mm )
A2	1	296272	R2/A2	R2	3	299326 ( 1.0 mm )
A3	1	30021926	A3/R1			
A4	1	296272	R2/A4			
F1	1	30021923	F1/R1			
F2	1	296272	R2/F2			

Tolérance admissible / Permissible tolerance		Périmètres / Circumference		VP / PU	Info-Plan:
		à polir / polished		Echelle / Scale	Poids / Weight
		total		1 : 1	g/m
Tolér. limite / Close tol.	Tolér. standard / Std. tolerance	Date / Date		Matière / Material	
Original / Modification / Revision / Version		11.03.2021		Nom / Title	
0100		Nom / Title		Plan des rouleaux / Roller Plan	
		Dessiné / drawn		Isomat 5	
		Vérifié / checked		Schüco AW CT 74	
		Vue / seen		514500 RP 0000	
		Nom / Title		Schüco	
		Date / Date		Réalisé par informatique / Valable sans signature / generated by EDP / valid without signature	
		Nom / Title		Remplace le / Replacement for	