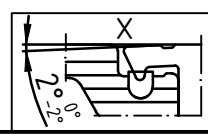
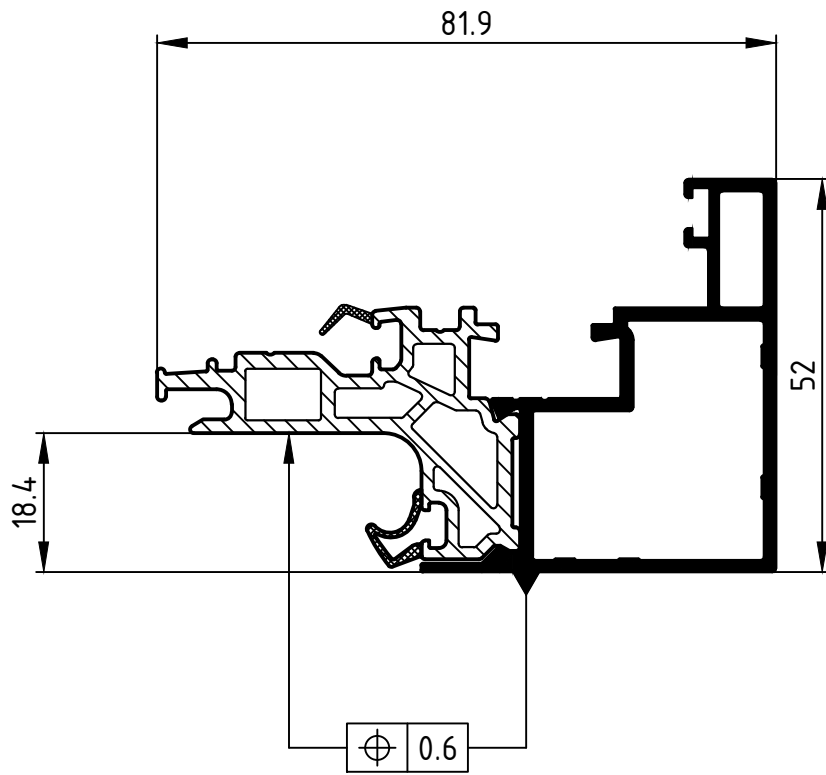
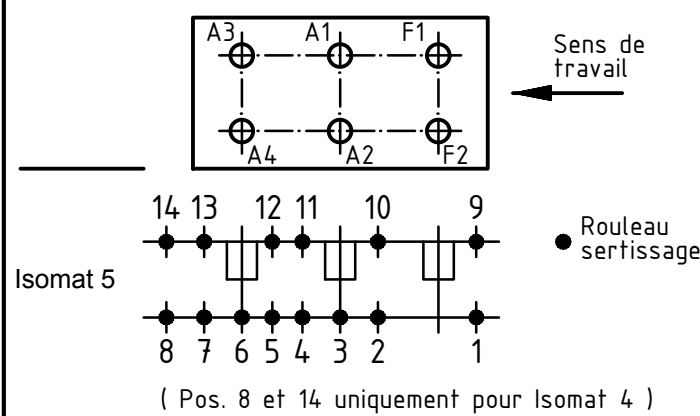
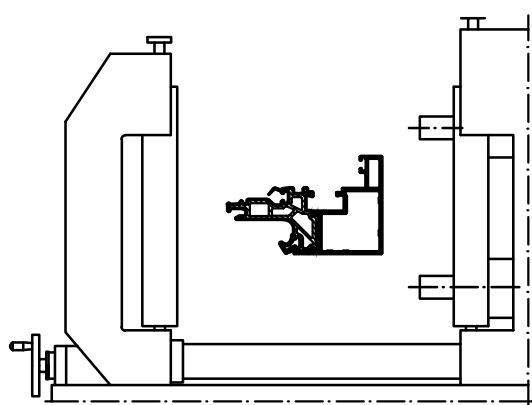


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorer nos conditions techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5		Art. N° Art.-No.		Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	30021924				R1/R2/A1	
A2	1	296272				R3/A2	
A3	1	30021926				R1/R2/A3	
A4	1	296272				R3/A4	
F1	1	30021923				R1/R2/F1	
F2	1	296272				R3/F2	
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		Info-Plan:	
				total total		Echelle Scale	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				1 : 1	
						Poids Weight	
						g/m	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		Nom	
Nom				11.03.2021		Désignation Title	
		Dessiné drawn		Duranceau, G.		Plan des rouleaux	
		Vérifié checked		Bourreau, P.		Isomat 5	
		Vue seen		Bourreau, P.		Schüco AW CT 74	
						Plan N° Drawing No.	
						514550 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	