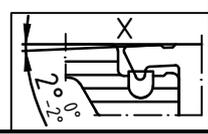
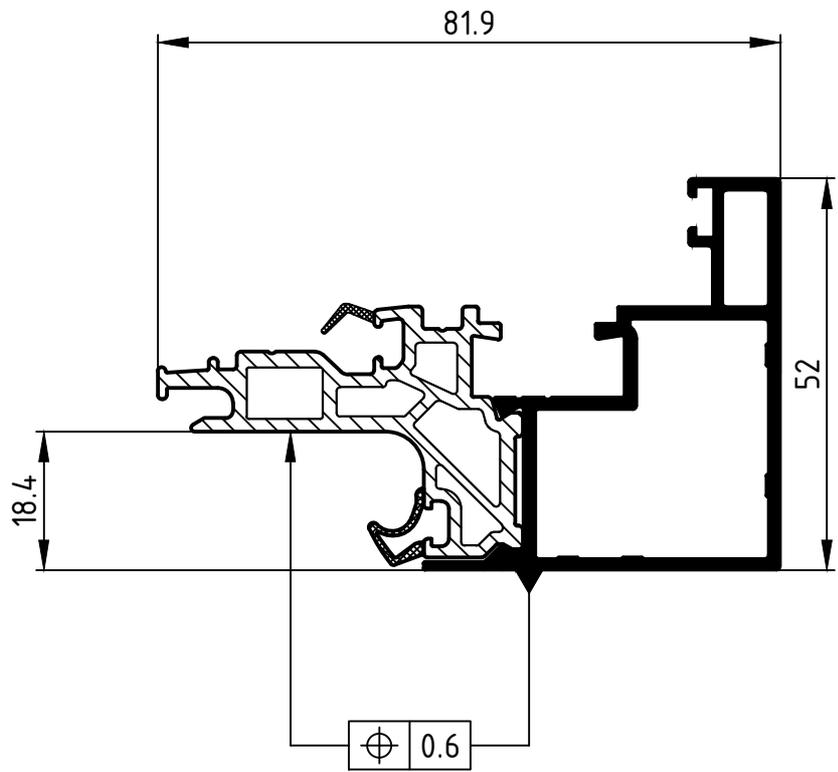
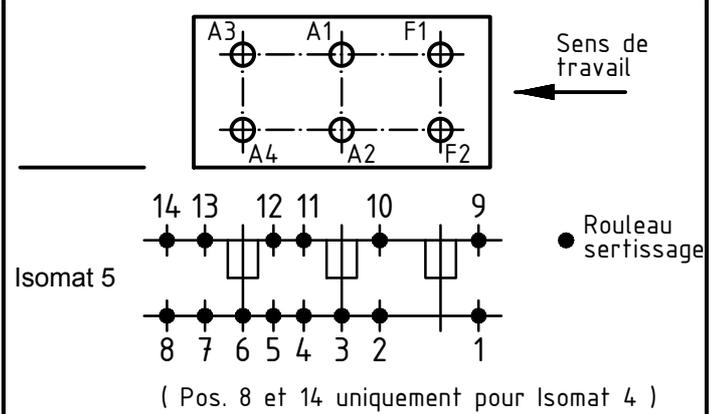
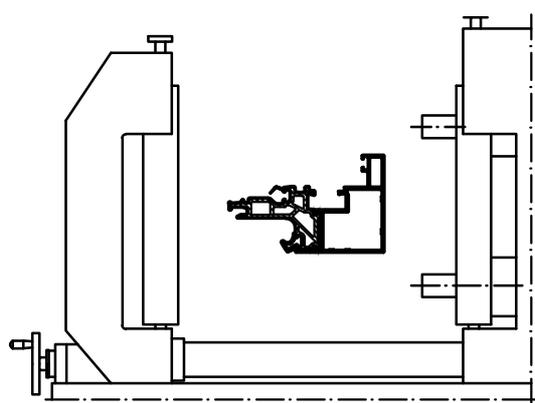


Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	30021924	R1/R2/A1	R1	3 280743 (5.0 mm)
A2	1	296272	R3/A2	R2	3 296508 (2.7 mm)
A3	1	30021926	R1/R2/A3	R3	3 299326 (1.0 mm)
A4	1	296272	R3/A4		
F1	1	30021923	R1/R2/F1		
F2	1	296272	R3/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished -		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance			Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0100		Date Date 11.03.2021	Nom		
Nom		Dessiné drawn Duranceau, G.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco AW CT 74 514560 RP 0000	
		Vérfié checked Bourreau, P.			
		Vue seen Bourreau, P.			
				Plan N° Drawing No.	
				Réalise par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	