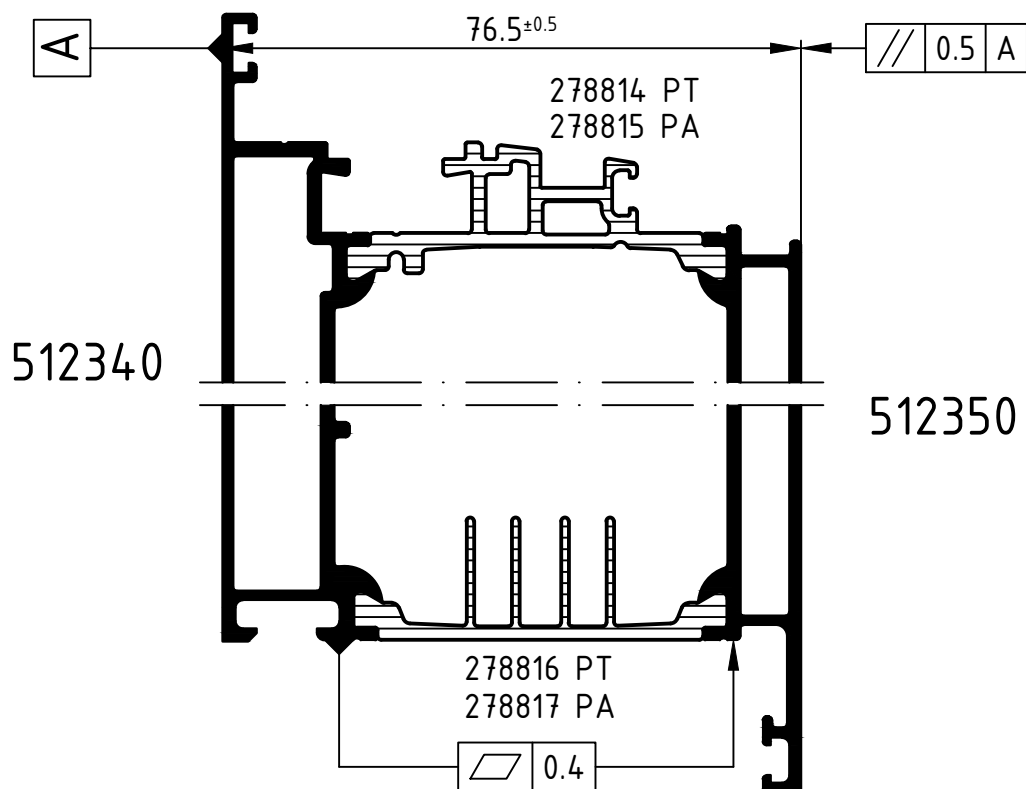
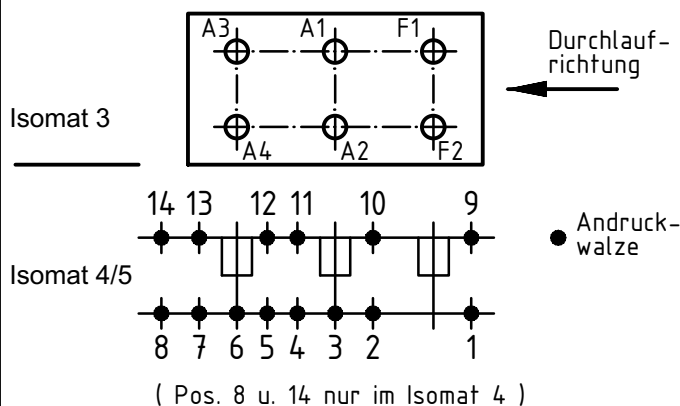
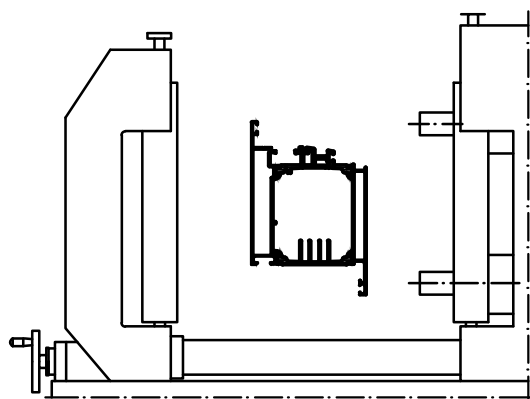




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)						
A1	1	283318 B	283318 B	R1/A1	R1	3	296210 (10.0 mm)			
A2	1	283318 B	283318 B	R2/R3/A2	R2	3	296229 (5.5 mm)			
A3	1	283319 B	283318 B	R1/A3	R3	3	296207 (4.0 mm)			
A4	1	283319 B	283318 B	R2/R3/A4						
F1	1	283317 B		R1/F1						
F2	1	283317 B		R2/R3/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					31.10.2018				Benennung Title	
			gez. drawn		Winkler, A.				Rollenplan	
			gepr. checked		Finkemeyer, C.				Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser, R.				AW 72 Fabrication	