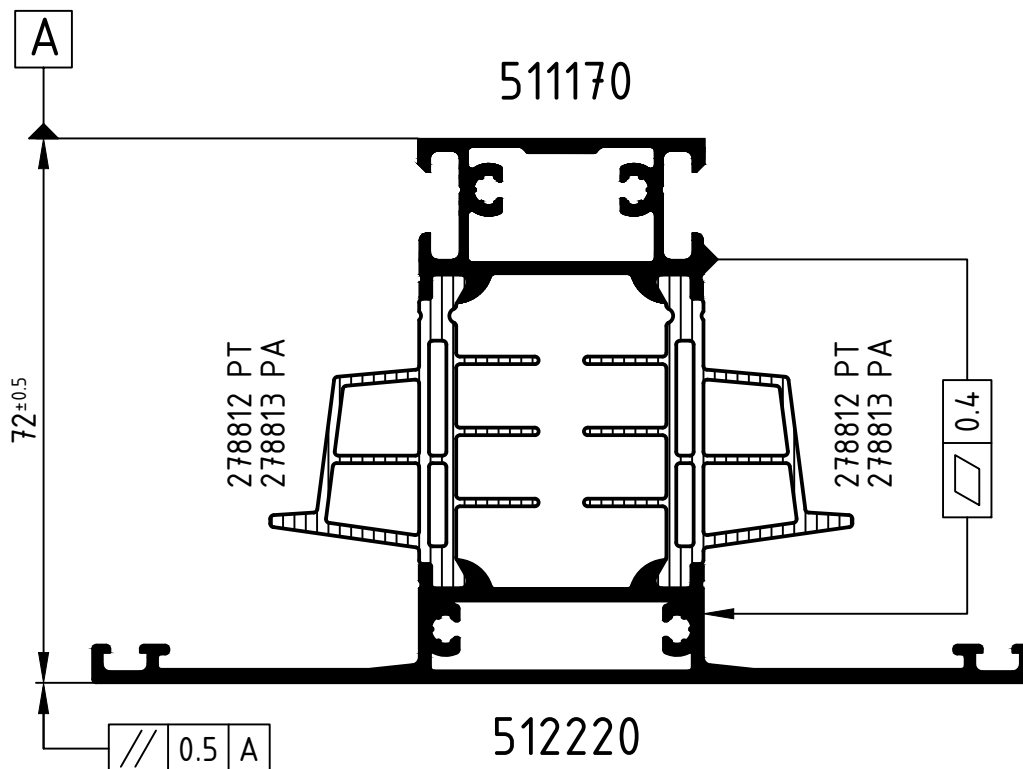
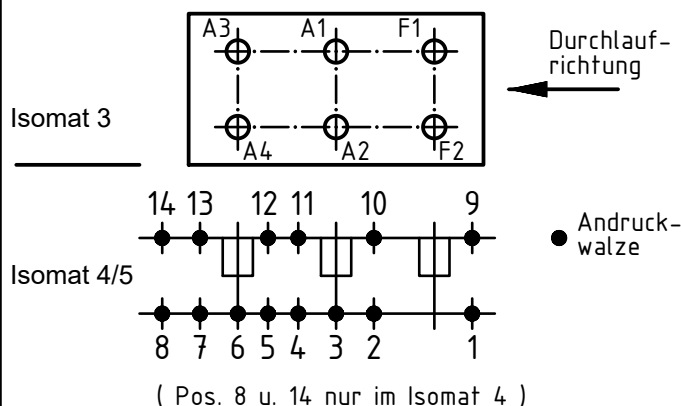
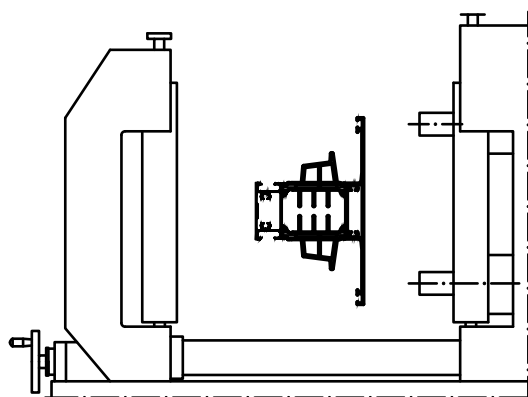




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	289967		289967			
A2	1	289967		289967			
A3	1	289968		289967			
A4	1	289968		289967			
F1	1	289969					
F2	1	289969					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
						Info-Plan: Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
				18.02.2022			
						Benennung Title	
						Winkler, A.	
						Finkemeyer, C.	
						Nienhüser, R.	
						Schüco AW CT 72 BS	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						514770 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	