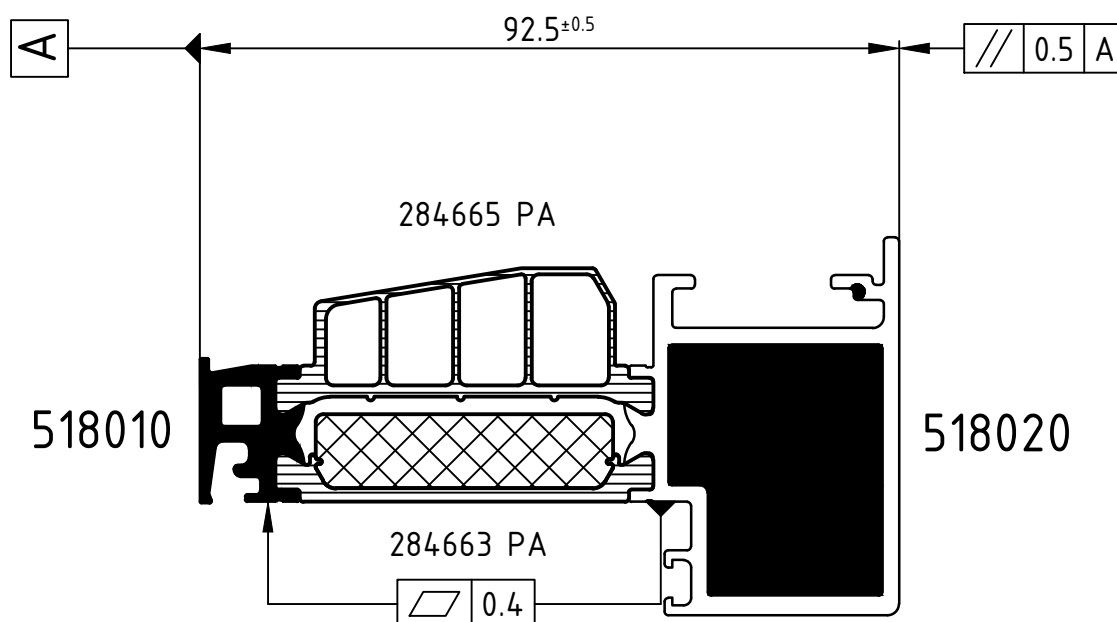
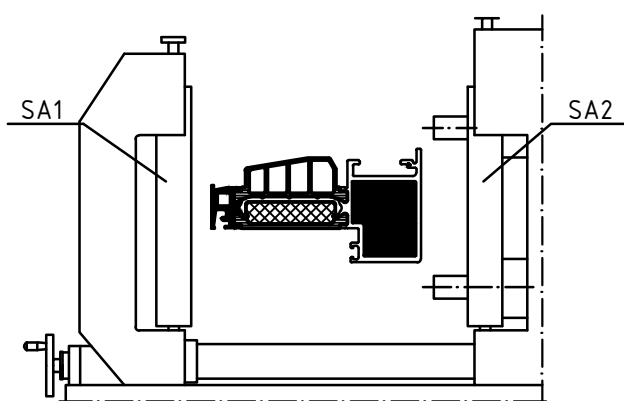




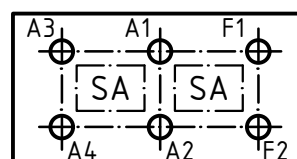
Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.
Non è consentito eseguire il trattamento superficiale anche se i profili sono già assemblati con i listelli in PA.



Posizione

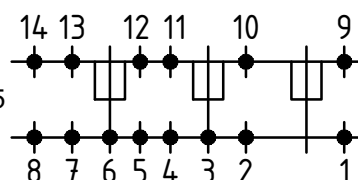
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
A1	1	283318 A	283318 A	R1/A1	
A2	1	283318 A	283318 A	R1/A2	
A3	1	283319 A	283318 A	R1/A3	
A4	1	283319 A	283318 A	R1/A4	
F1	1	283317 A	R1/F1		
F2	1	283317 A	R1/F2		
Tolleranze ammissibili Permissible tolerance				Info-Plan:	
per.pulit. polished				Scala Scale	
per.est. total				1 : 1	
Tolleranze Close tol.				Peso Weight	
Scostamenti Std. tolerance				g/m	
Revisione / Versione Revision / Version				Materiale Material	
0100				Descrizione Title	
Name				21.11.2018 AUTUGI	
				Autunno, G.	
				Meneghetti, A.	
				Nobile, G.	
				Schüco AWS 90 BS.SI+	
				IsoModul	
				Art.-Nr. Drawing No.	
				517020 RP 1000	
				Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	
				Sostituisce il Replacement for	