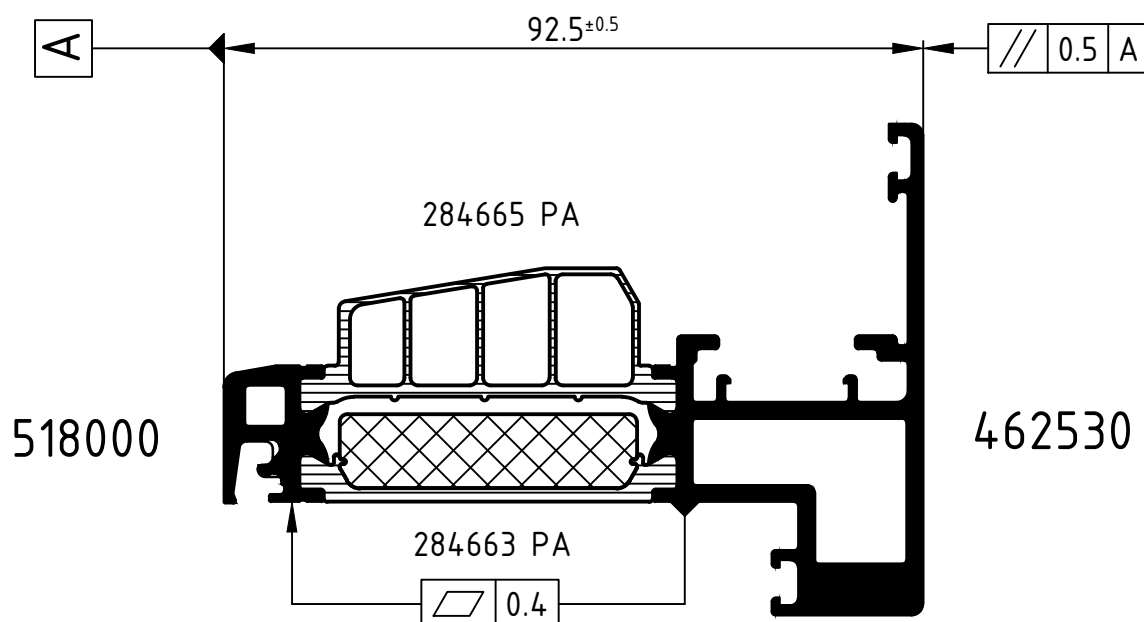
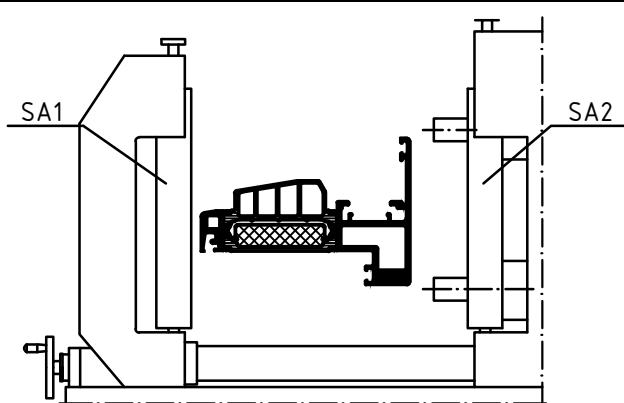


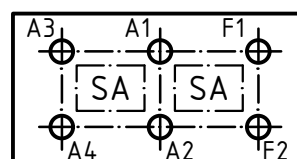


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.
Non è consentito eseguire il trattamento superficiale anche se i profili sono già assemblati con i listelli in PA.



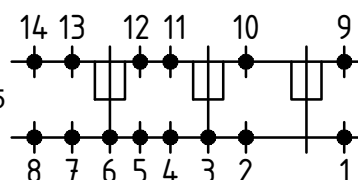
Posizione
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.		Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories	
					R1	6	280752 (Adapter)	
A1	1	283318 A		283318 A	R1/A1			
A2	1	283318 A		283318 A	R1/A2			
A3	1	283319 A		283318 A	R1/A3			
A4	1	283319 A		283318 A	R1/A4			
F1	1	283317 A			R1/F1			
F2	1	283317 A			R1/F2			
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance			Perimetri Circumference		VP PU	
					per.pulit. polished -		Info-Plan:	
					per.est. total		Scala Scale 1 : 1	
Tolleranze Close tol.		Scostamenti Std. tolerance					Peso Weight g/m	
Revisione / Versione Revision / Version		0100			Data Date		Nome Name	
Name					20.11.2018		AUTUGI	
		dis. drawn			Autunno, G.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90 BS.SI+ IsoModul	
		control. checked			Meneghetti, A.			
		benest. seen			Nobile, G.			