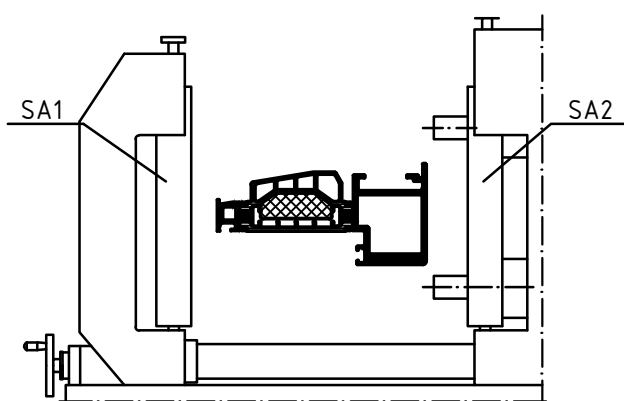
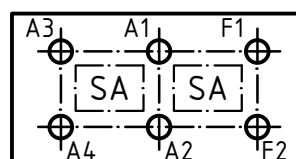


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manuale Isomat.

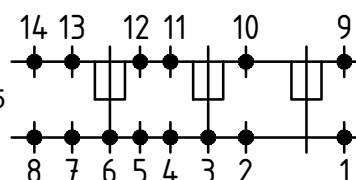
Attention: Non è consentito eseguire il trattamento superficiale anche se i profili sono già assieme con i listelli in PA.



Rulli-SA

Direzione
di lavoro

Isomat 3



- Rullo di spinta

● Rullo di spinta suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)		Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
					R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	283318 A	283318 A	R1/A1			
A2	1	283318 A	283318 A	R1/A2			
A3	1	283319 A	283318 A	R1/A3			
A4	1	283319 A	283318 A	R1/A4			
F1	1	283317 A		R1/F1			
F2	1	283317 A		R1/F2			
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance	Perimetri Circumference		VP PU		Info-Plan:
			per.pulit. polished	-	Scala Scale		Peso Weight
			per.est. total		1 : 1		g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance			Materiale Material			
Revisione / Versione Revision / Version		0100	Data Date	Nome Name	Descrizione Title		
Name			20.11.2018	AUTUGI	Rollenplan		
		dis. drawn	Autunno, G.		Isomat 3/4/5		
		control. checked	Meneghetti, A.		Schüco AWS 90 BS.SI+		
		benest. seen	Nobile, G.		IsoModul		
		SCHÜCO			Art.-Nr. Drawing No.		
					517120 RP 1000		
		Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature			Sostituisce il Replacement for		