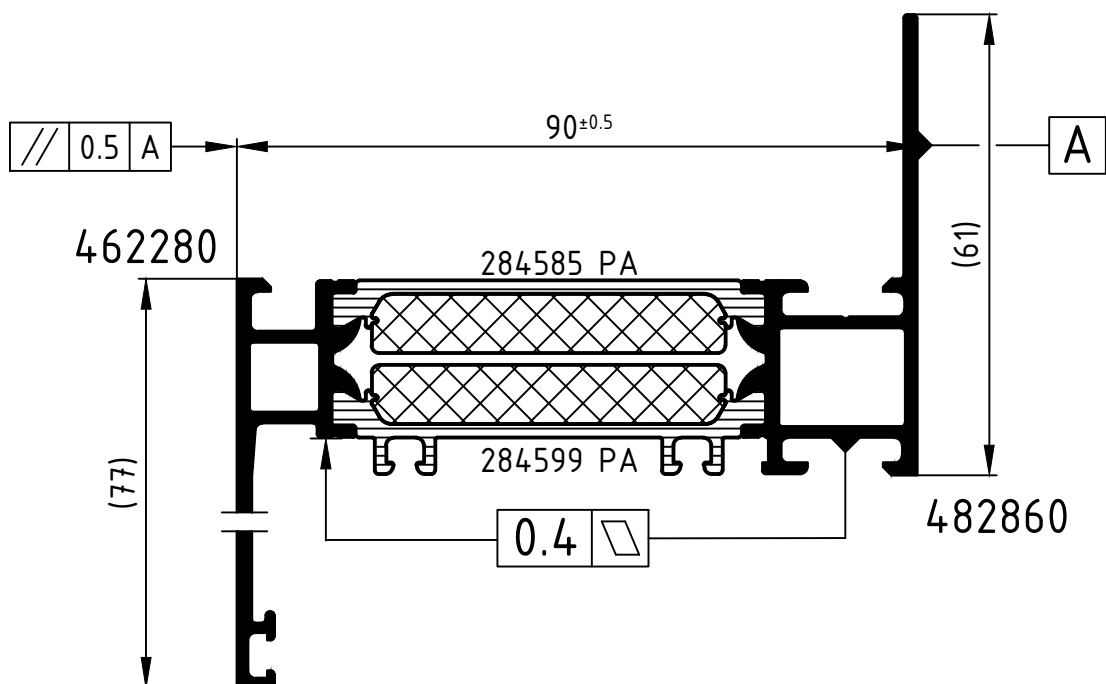
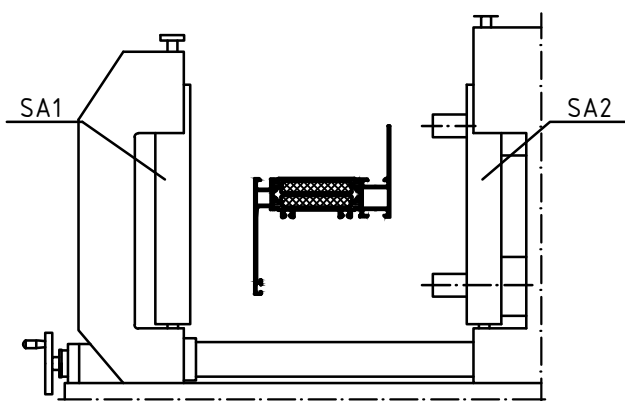


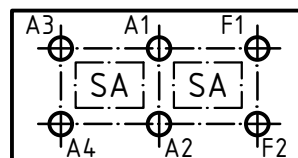


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.
Non è consentito eseguire il trattamento superficiale anche se i profili sono già assemblati con i listelli in PA.



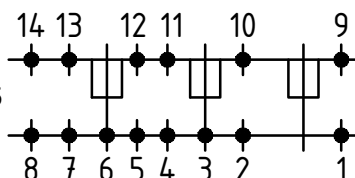
Posizione
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.		Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories				
	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.		Art.-Nr. Art.-No.		Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296449	
	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.		Art.-Nr. Art.-No.		Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)		R2	6	296210	
A1	1	283920		283920		R1/R2/A1					
A2	1	283920		283920		R1/R2/A2					
A3	1	283921		283920		R1/R2/A3					
A4	1	283921		283920		R1/R2/A4					
F1	1	283922		R1/R2/F1							
F2	1	283922		R1/R2/F2							
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU				Info-Plan:	
				per.pulit. polished		-					
				per.est. total				Scala Scale	1 : 1	Peso Weight g/m	
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance							Materiale Material			
Revisione / Versione Revision / Version	0100			Data Date		Nome Name		Descrizione Title			
Name		06.12.2018		AUTUGI							
		dis. drawn		Autunno, G.							
		control. checked		Meneghetti, A.							
		benest. seen		Nobile, G.							