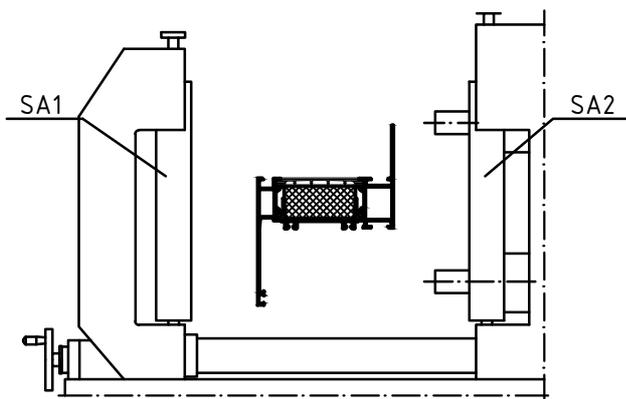


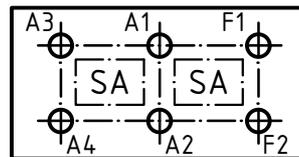
Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manuale Isomat.
 Non è consentito eseguire il trattamento superficiale anche se i profili sono già assemblati con i listelli in PA.



Posizione

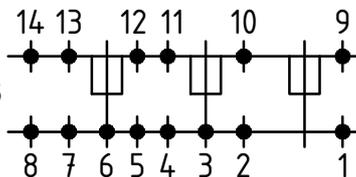
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di spinta

● Rullo di spinta suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories		
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6	296449
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6	296210
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			

Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pulit. polished -		Scala Scale	Peso Weight
		per.est. total		1 : 1	g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance			Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
0100		06.12.2018	AUTUGI	Rollenplan	
Name		Autunno, G.		Isomat 3/4/5	
		Meneghetti, A.		Schüco AWS 90 BS.SI+	
		Nobile, G.		Art.-Nr. Drawing No.	
				517210 RP 1000	
				Realizzato da EDP Validato senza firma generated by EDP valid without signature	
				Sostituisce il Replacement for	

SCHÜCO