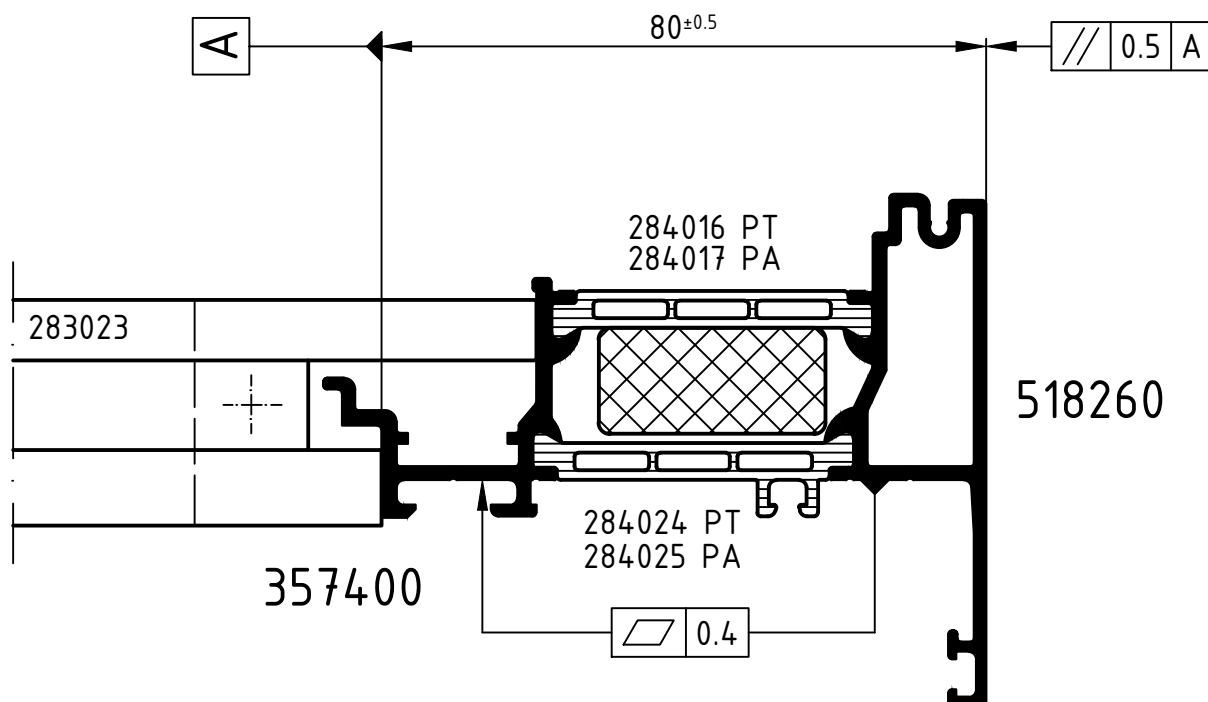
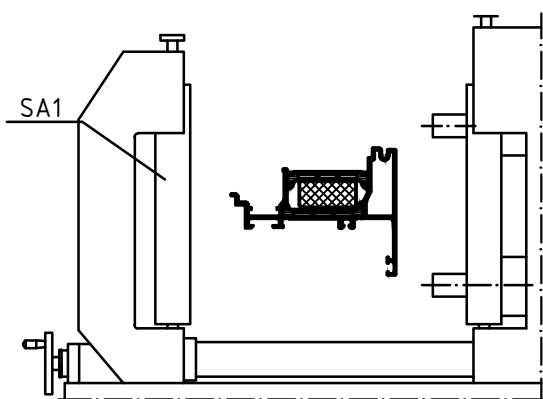




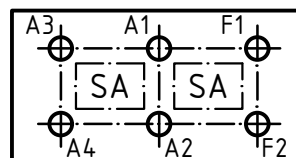
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

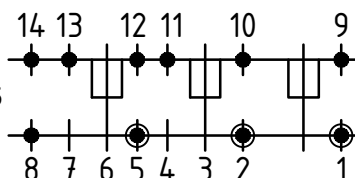
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 B	282590 B	R3/A1	R1	3	296534 (8.5 mm)	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	3	280751 (9.0 mm)	
A3	1	282591 B	282590 B	R3/A3	R3	3	280753 (15.0 mm)	
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4	SA1	3	283023*	
F1	1	282592 B		R3/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	282592 B		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1	Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		16.04.2019		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5			
	gez. drawn	Winkler, A.			Schüco AWS 80 AWE			
	gepr. checked	Finkemeyer, C.						
	ges. seen	Nienhüser, R.						