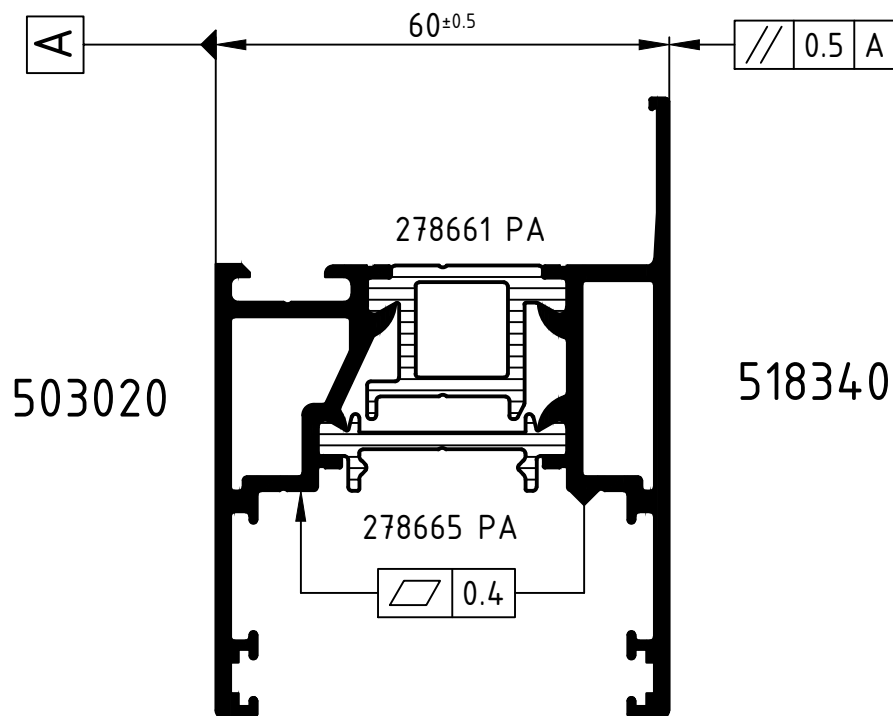
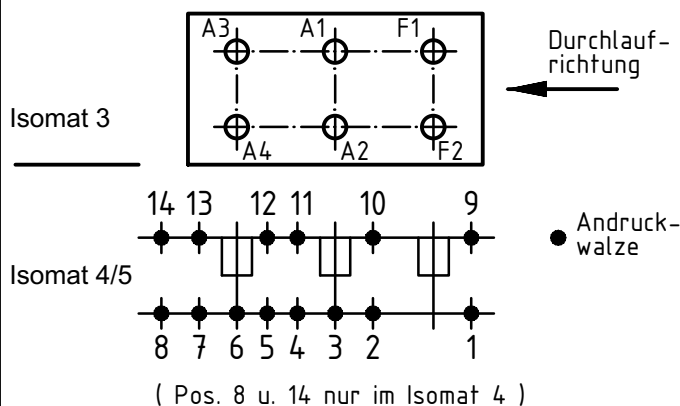
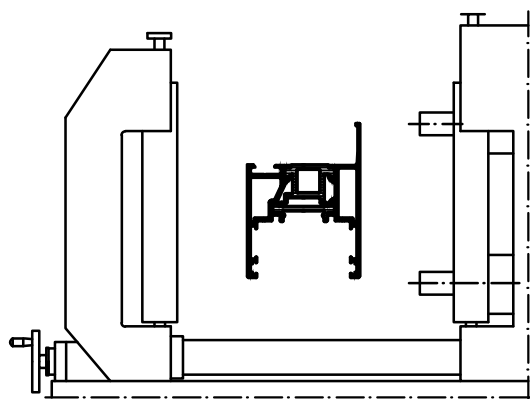




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	280743 (5.0 mm)	
A1	1		264056	264056	R1/A1				
A2	1		264054	264054	R1/A2				
A3	1		264057	264056	R1/A3				
A4	1		264055	264054	R1/A4				
F1	1	264059							
F2	1	264058							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total		1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				01.03.2019				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Winkler, A.				Schüco ASE 60	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				517320 RP 0000	
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				</					