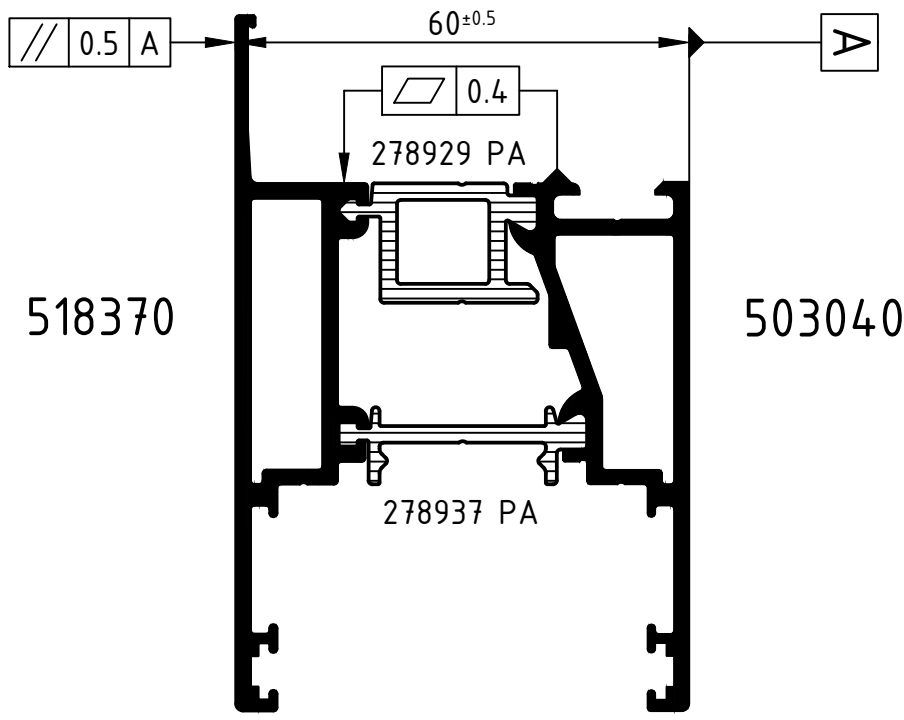
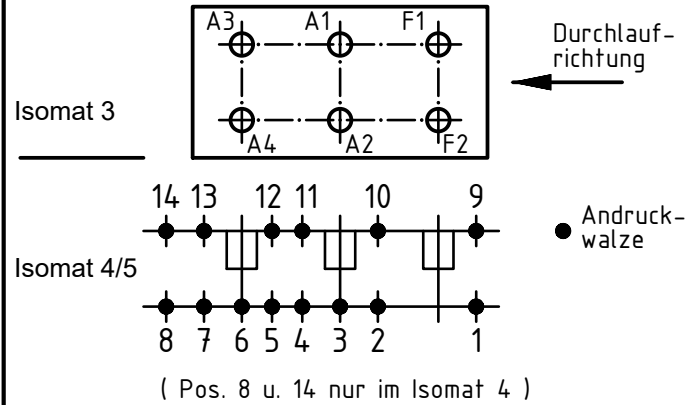
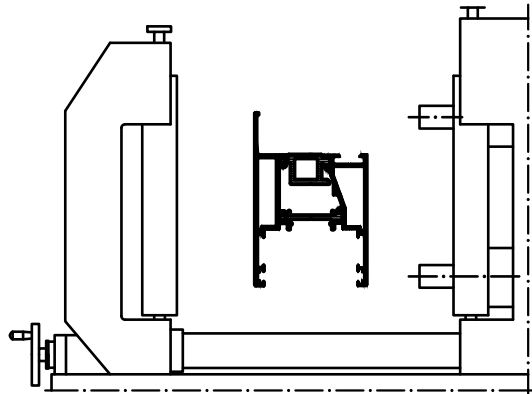




Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.
Achtung, nicht mit zu hohem Druck rollen. Abgeminderte Schubfestigkeit $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$.
Mount pressure rollers and F2 with Art.No. towards the machine.
Attention, do not roll with to high pressure. Reduced shear strength $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1		R1	2 296449 (2.0 mm)
A2	1	282251	282251	R3/R4/A2		R2	2 282821 (20.0 mm)
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3		R3	3 296229 (5.5 mm)
A4	1	282252	282251	R3/R4/A4		R4	2 296210 (10.0 mm)
F1	1	289440		R3/R5/F1		R5	1 280743 (5.0 mm)
F2	1	264058					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0302		31.10.2023			
Name				Benennung Title	
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		Rollenplan	
		gepr. checked		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Schüco ASE 60	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				517350 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	