

Plan des rouleaux Isomat 5

Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux. Un laquage et/ou une anodisation n'est pas possible après sertissage même avec barrière iso PA!

Isomat 5

Sens de travail

Rouleau sertissage

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
A1	1	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	2	299293 (3.0 mm)
A2	1	280702 B	R4/R5/A2/R3	R2	2	296505 (1.2 mm)
A3	1	280737 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296211 (15.7 mm)
A4	1	280703 B	R4/R5/A4/R3	R4	3	299326 (1.0 mm)
F1	1	280738 B	R1/R2/F1/R3	R5	3	280745 (5.7 mm)
F2	1	280701 B	R4/R5/F2/R3			

Tolérance admissible
Permissible tolerance

Périmètres
Circumference

à polir
polished

total total

Tolér. limite
Close tol.

Tolér. standard
Std. tolerance

Original / Modification
Revision / Version

Date Date

Nom Norm

Dessiné
drawn

Vérifié
checked

Vue
seen

Matière
Material

Désignation
Title

Plan N°
Drawing No.

Réalisé par informatique
Valable sans signature
generated by EDP
valid without signature

Remplace le
Replacement
for

Info-Plan:

Echelle
Scale

Poids
Weight

g/m

0 10 20 30 40 50mm

SCHÜCO

Plan des rouleaux
Isomat 5

517530 RP 0000

Il est nécessaire de cranter les gorges
des barrières isolantes avant de les insérer

Le moletage doit être prononcé
D'une profondeur d'environ 0,20 mm
Contrôle Visuel

Moletage ech. 5:1

NEZ D'AXE ROULEAU

280769 01

289501

17.0

289500

19.3

26.1

0.20

0.5 A

46±0.4

(32)

(26.4)

(64)

(29.5)

0.3

39±0.5

518890

245427

245429

2.0°

X

Moletage
ech. 5:1

				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.	Art. N° Art.-No.	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)			Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B			R1/R2/A1/R3	R1	2 299293 (3.0 mm)
A2	1	280702 B			R4/R5/A2/R3	R2	2 296505 (1.2 mm)
A3	1	280737 B			R1/R2/A3/R3	R3	6 296211 (15.7 mm)
A4	1	280703 B			R4/R5/A4/R3	R4	3 299326 (1.0 mm)
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3		R5	3 280745 (5.7 mm)
F2	1	280701 B		R4/R5/F2/R3			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished -		Info-Plan:	
				total total		Echelle Scale 1 : 1	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Poids Weight g/m	
Original / Modification Revision / Version 0100				Date Date 29.10.2020		Matière Material	
Nom						Désignation Title	
				Dessiné drawn		Plan des rouleaux Isomat 5	
				Vérifié checked			
				Vue seen			
						517530 RP 0000	
SCHÜCO				Plan N° Drawing No.			
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	