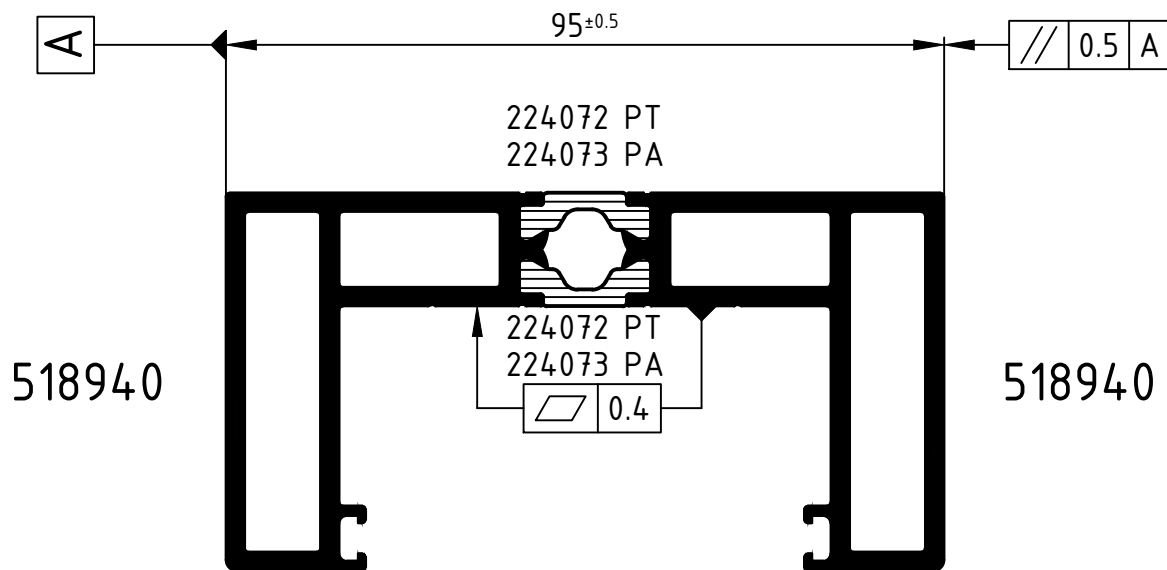
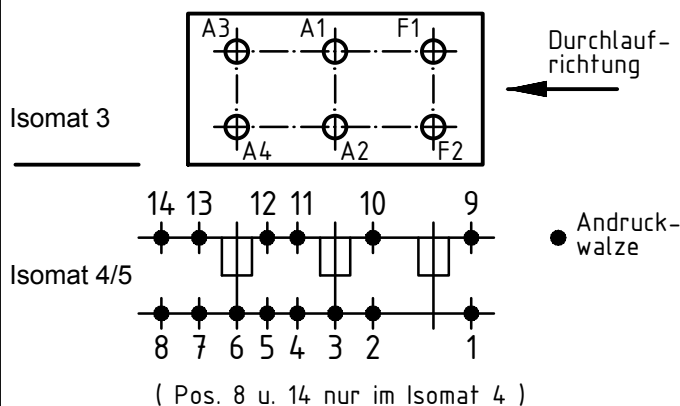
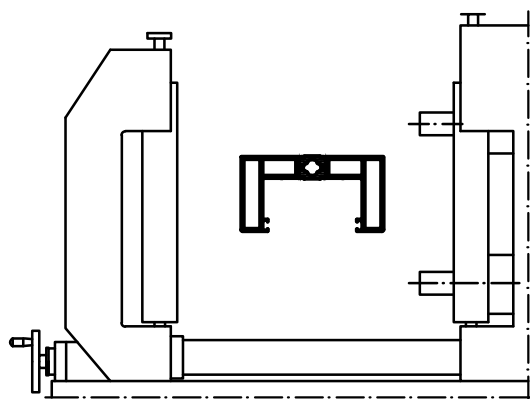




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280693 A	280693 A	R1/R2/R3/A1		R1	6 296452 (1.5 mm)
A2		1	280693 A	280693 A	R1/R2/R3/A2		R2	6 296565 (4.8 mm)
A3		1	280694 A	280693 A	R1/R2/R3/A3		R3	6 280752 (Adapter)
A4		1	280694 A	280693 A	R1/R2/R3/A4			
F1		1	280692 A		R1/R2/R3/F1			
F2		1	280692 A		R1/R2/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				22.05.2019		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 50		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		517570 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for