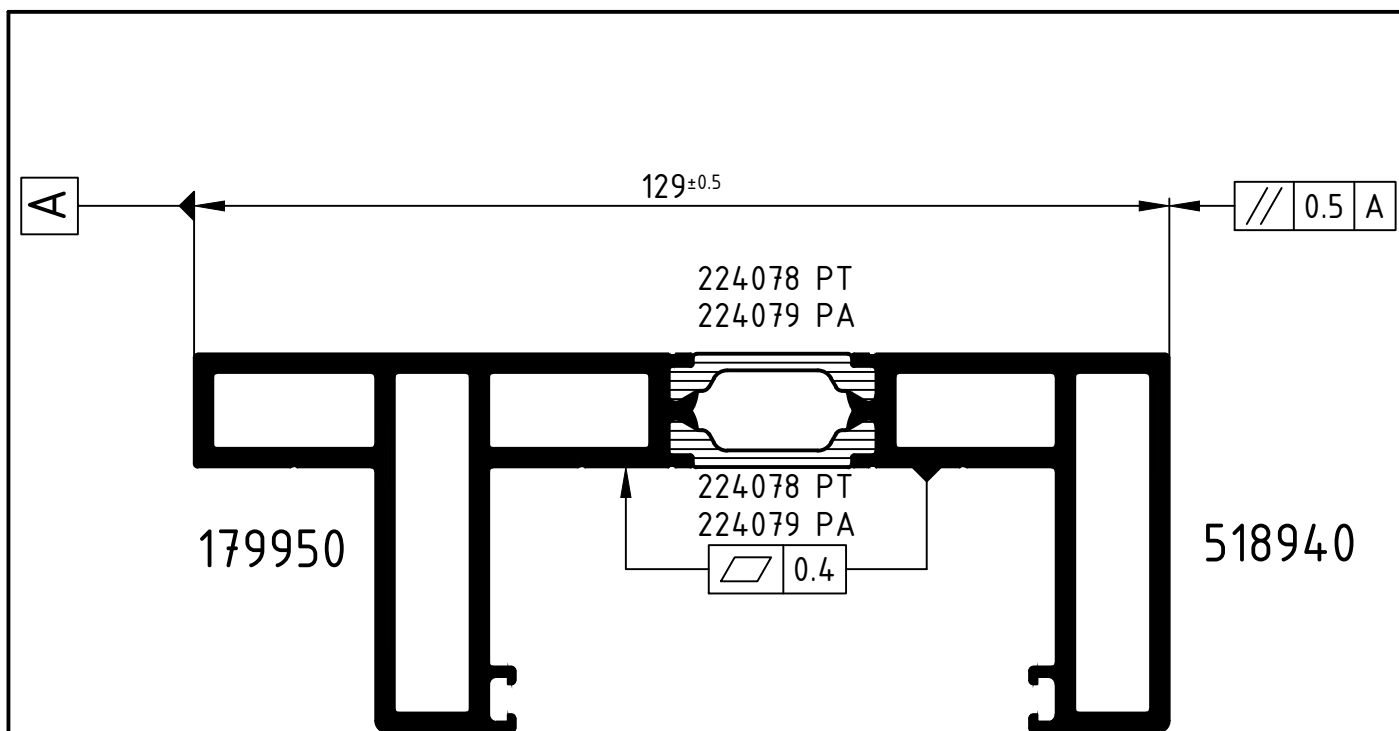
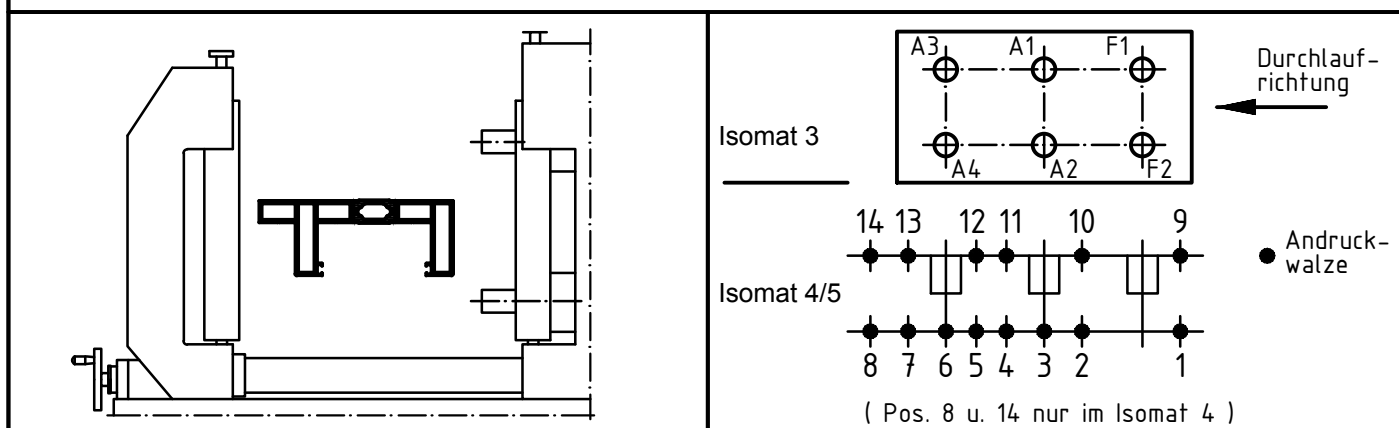




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1		R1	6 296452 (1.5 mm)
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A2		R2	6 296565 (4.8 mm)
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3		R3	6 280752 (Adapter)
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A4			
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1			
F2	1	280698 A		R1/R2/R3/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		Maßstab Scale		1 : 1			
				uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight			
Original / Änderung Revision / Version				0100				Datum Date		Name	
Name						22.05.2019				Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60			
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								517580 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			