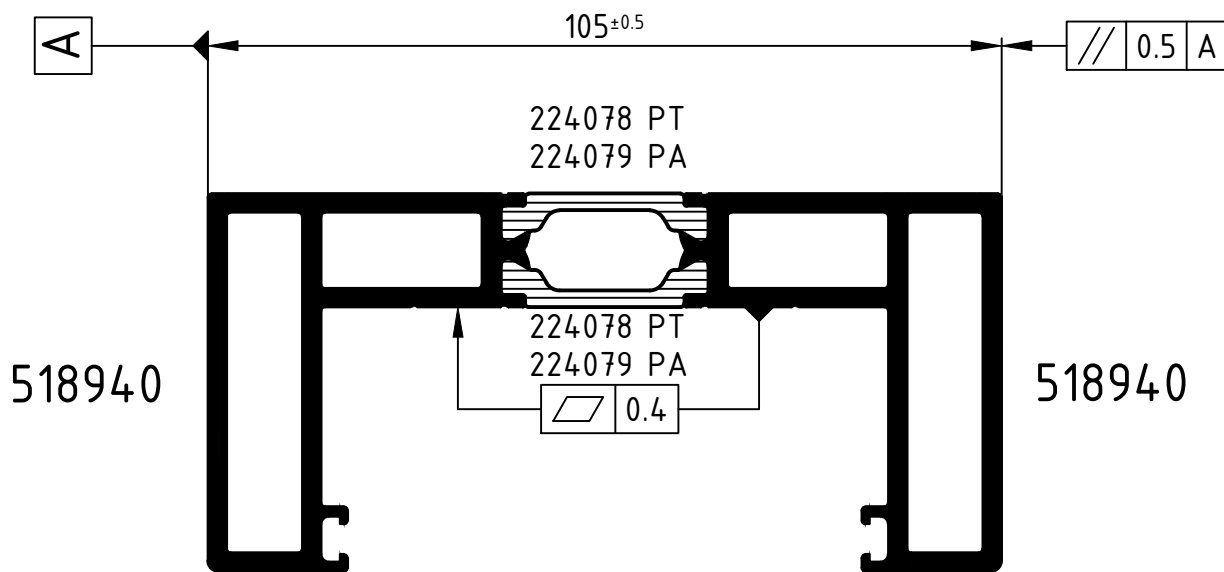
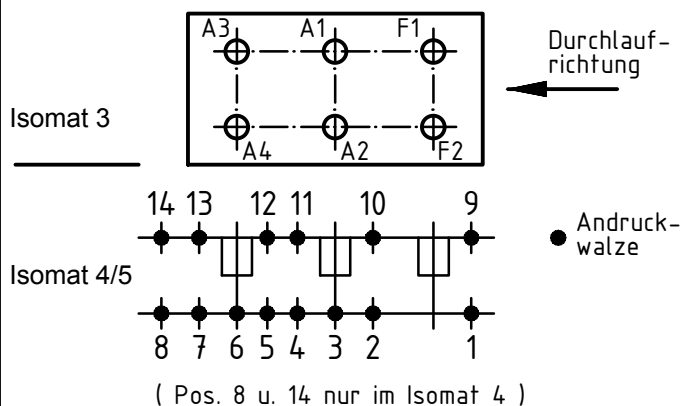
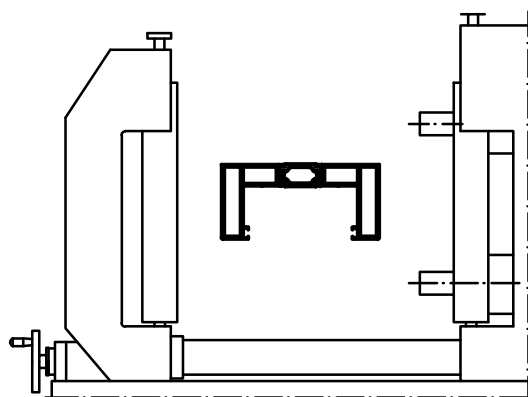




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296452 (1.5 mm)	
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1		R2	6	296565 (4.8 mm)	
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A2		R3	6	280752 (Adapter)	
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3					
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A4					
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1					
F2	1	280698 A		R1/R2/R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
						1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				22.05.2019				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 60			
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		517590 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	