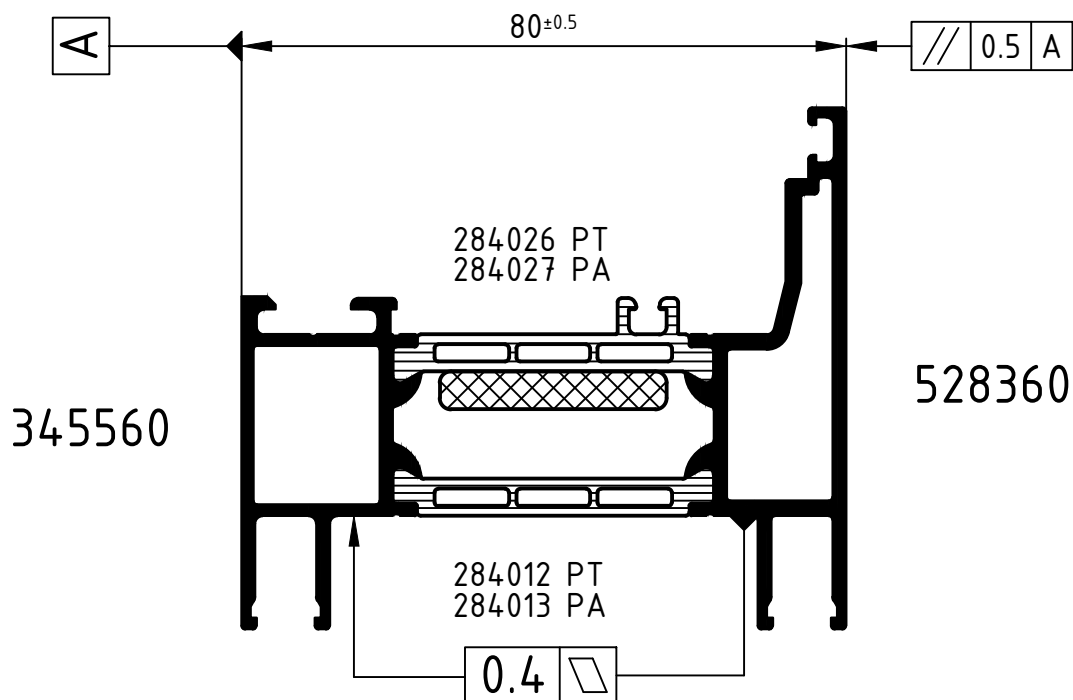
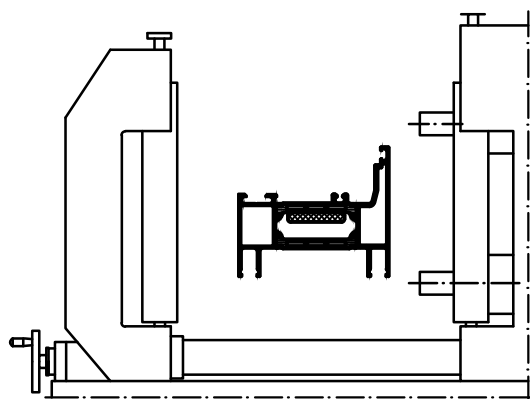
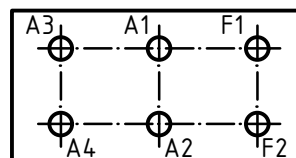




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



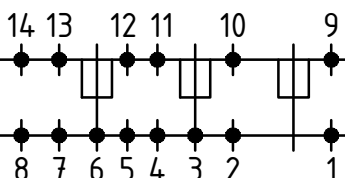
Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5

● Andruck-
walze



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1	R1	6 280743 (5.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	6 283219 (12.5/39mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4		
F1	1	282592 B		R1/R2/F1		
F2	1	282592 B		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:
				mech. polished		VP PU
				uml. total		Maßstab Scale
						1 : 1
						Gewicht Weight
						Werkstoff Material
						Benennung Title
						Rollenplan Isomat 3/4/5
						Schüco AWS 80 AWE
						IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						517790 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		23.01.2020	
gez. drawn		Finkemeyer, C.	
gepr. checked		Winkler, A.	
ges. seen		Nienhüser, R.	

SCHÜCO