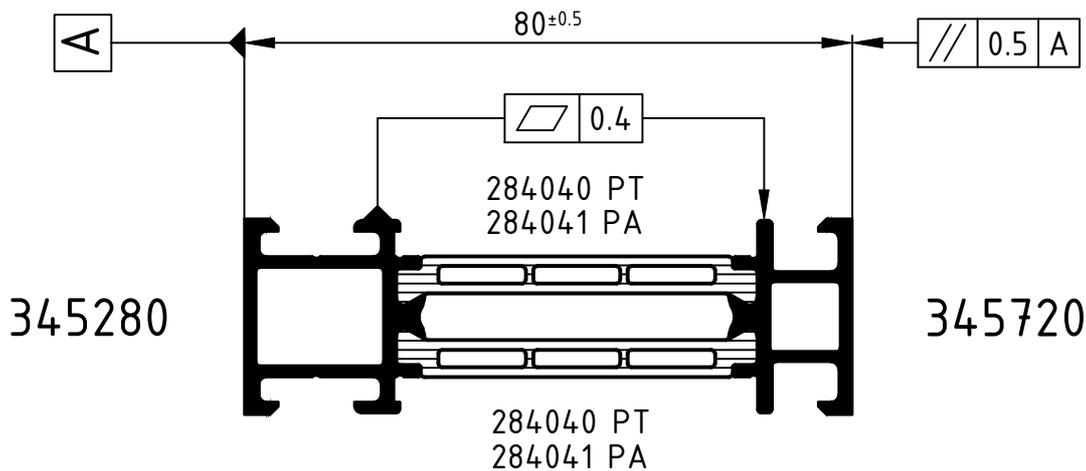
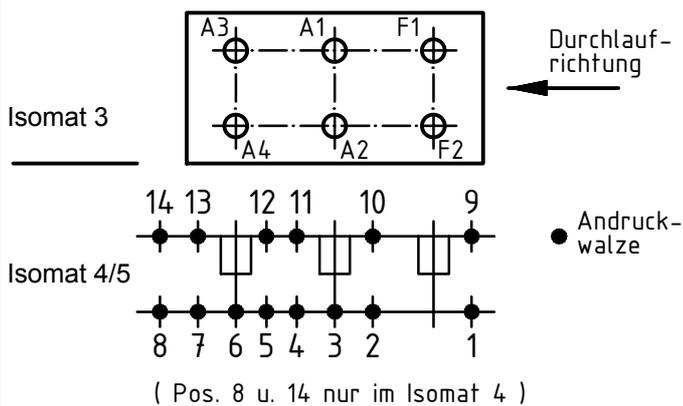
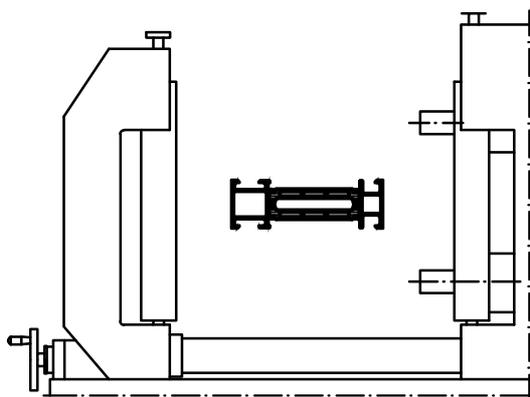


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
**Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stk. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stk. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	6 283219 (12.5/39mm)
A1	1	282631 B	282631 B	R1/A1	
A2	1	282631 B	282631 B	R1/A2	
A3	1	282632 B	282631 B	R1/A3	
A4	1	282632 B	282631 B	R1/A4	
F1	1	282633 B		R1/F1	
F2	1	282633 B		R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 09.08.2019	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler, A.		Schüco AWS 80 AWE IsoModul	
		Finkemeyer, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 517800 RP 1000	
		Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		<b>SCHÜCO</b>		Ersatz für Replacement for	