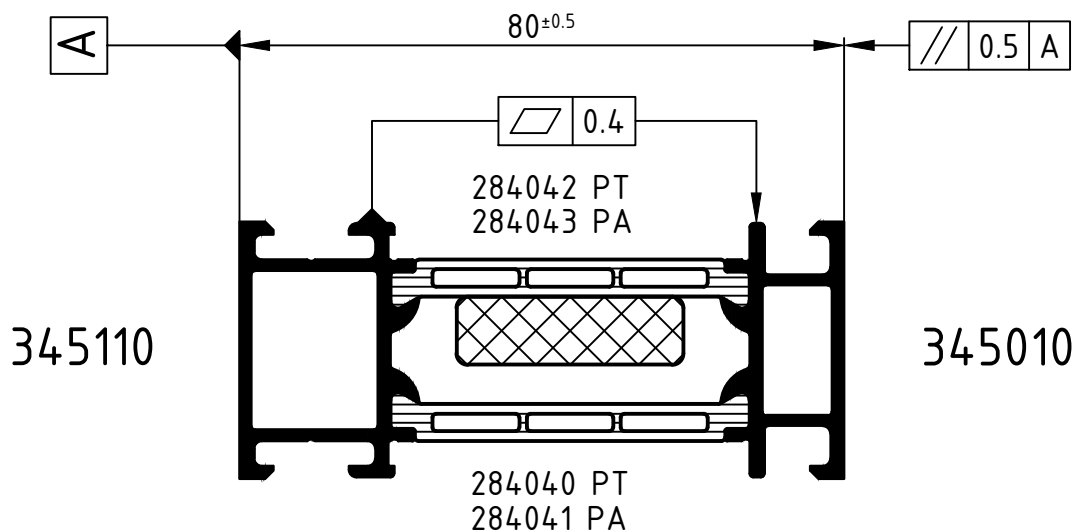
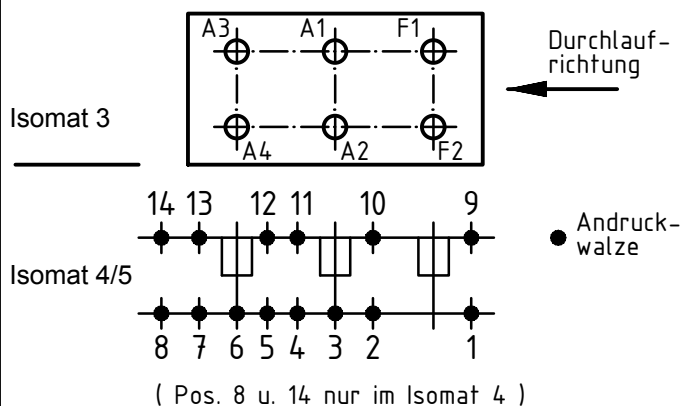
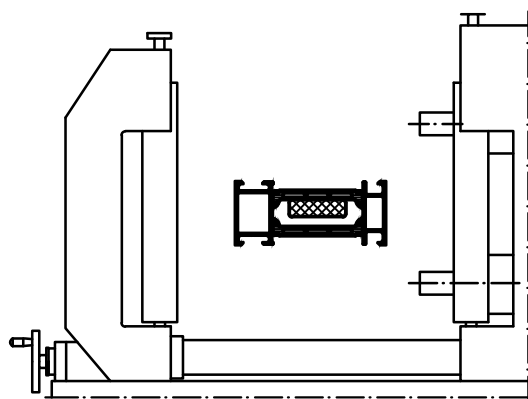




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5/39mm)	
A1		1	282631 B	282631 B	R1/A1				
A2		1	282631 B	282631 B	R1/A2				
A3		1	282632 B	282631 B	R1/A3				
A4		1	282632 B	282631 B	R1/A4				
F1		1	282633 B		R1/F1				
F2		1	282633 B		R1/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		Maßstab Scale
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Benennung Title
Name					08.08.2019				
			gez. drawn		Winkler, A.				
			gepr. checked		Finkemeyer, C.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco AWS 80 AWE
									IsoModul
									517810 RP 1000
									Ersatz für Replacement for
									EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature