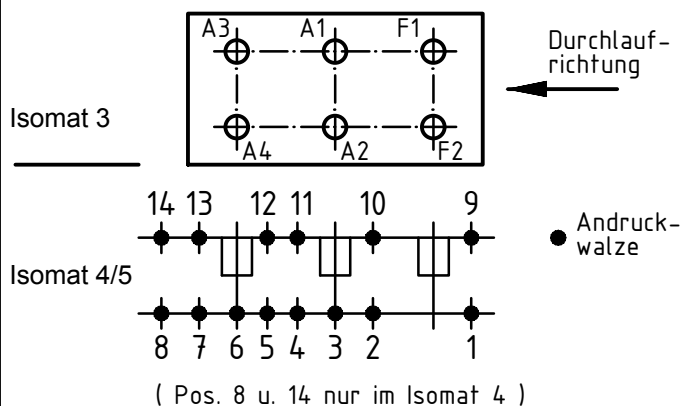
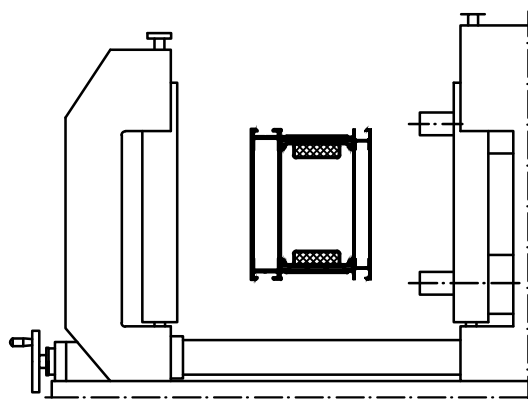


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 283219 (12.5/39mm)
A1	1	282631 B	282631 B	R1/A1		
A2	1	282631 B	282631 B	R1/A2		
A3	1	282632 B	282631 B	R1/A3		
A4	1	282632 B	282631 B	R1/A4		
F1	1	282633 B		R1/F1		
F2	1	282633 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			08.08.2019		Benennung Title	
		gez. drawn	Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 80 AWE IsoModul	
		gepr. checked	Finkemeyer, C.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 517840 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	