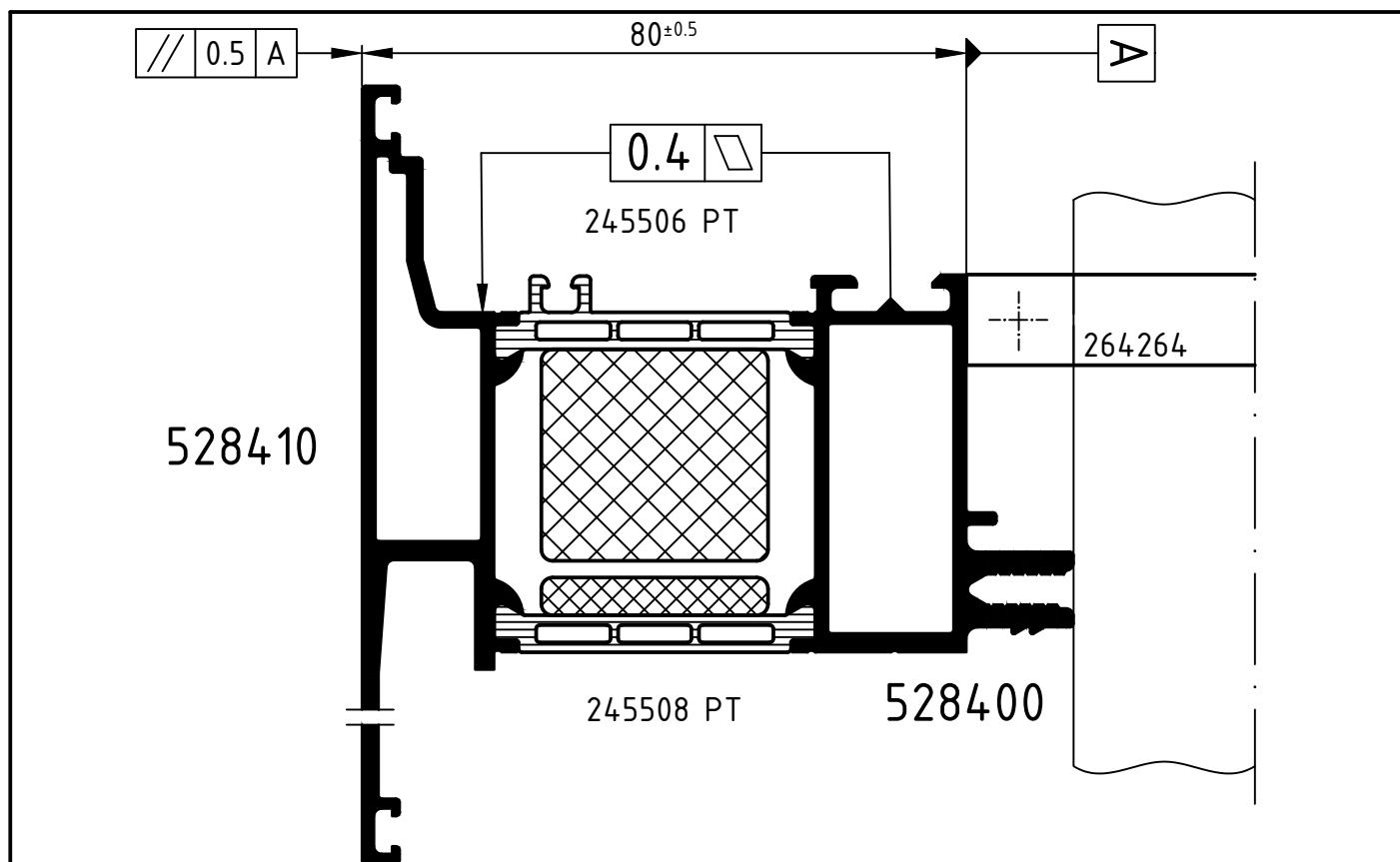
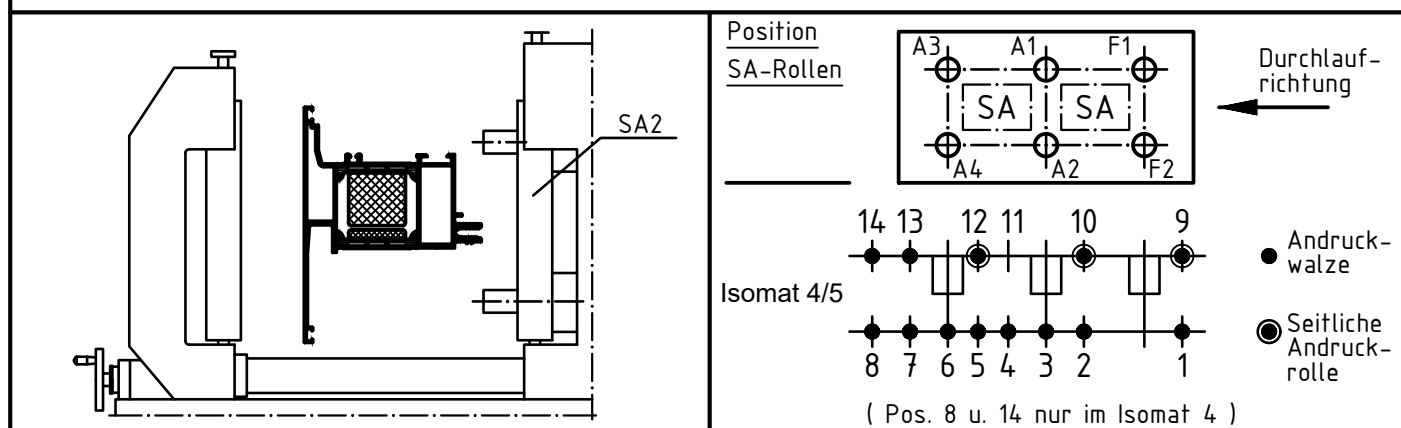




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 A		282590 A		R1/R2/R3/A1		
A2	1	282590 A		282590 A		R1/R2/R3/A2		
A3	1	282591 A		282590 A		R1/R2/R3/A3		
A4	1	282591 A		282590 A		R1/R2/R3/A4		
F1	1	282592 A			R1/R2/R3/F1			
F2	1	282592 A			R1/R2/R3/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished uml. total		Info-Plan:
								Maßstab Scale 1 : 1
								Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				16.11.2022				Rollenplan Isomat 4/5
Symbol 528400 erneuert		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 80 AWE		IsoModul
						517860 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		