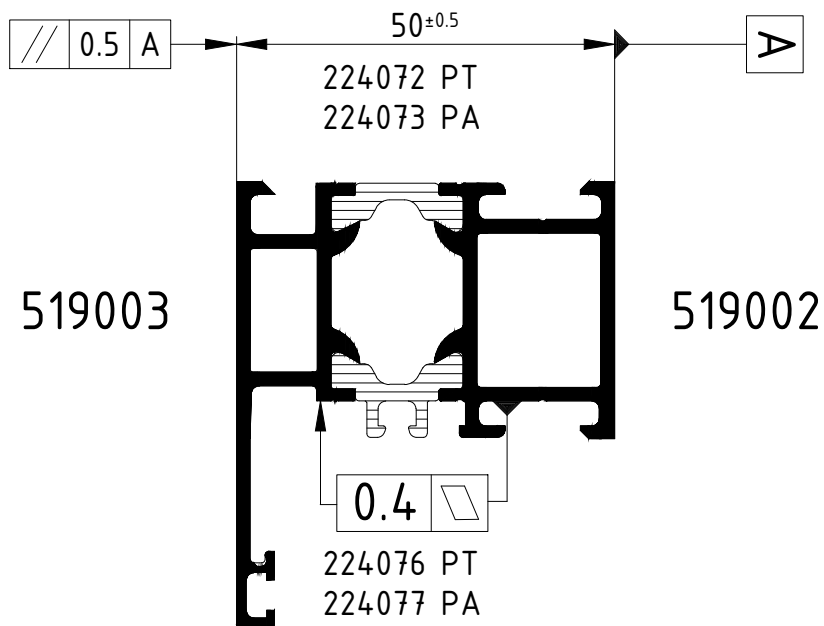
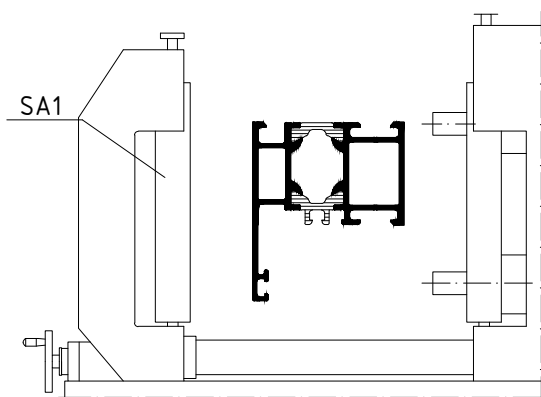


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



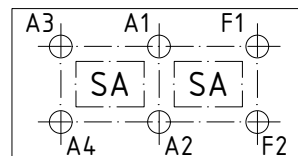
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

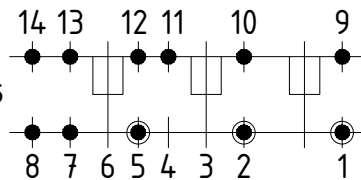
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
			für Isomat 3/5	für Isomat 4		R1	6	282821	(20.0 mm)
		A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)
		A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)
		A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)
		A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299953*
		F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			*Isomat 3: 2
		F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
								Maßstab Scale	
								1 : 1	
								Gewicht Weight	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material			
		Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
		Name				06.12.2018		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.			
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Schüco AWS 50			
						IsoModul			
						519129 RP 1000			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			