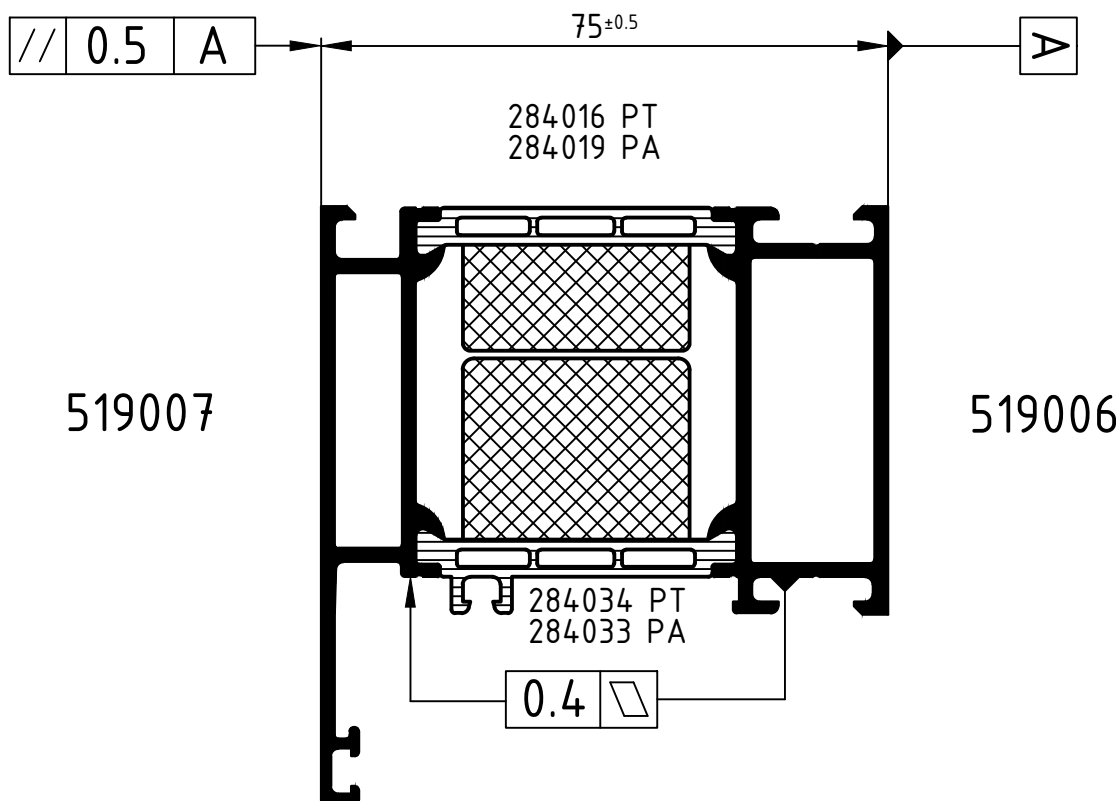
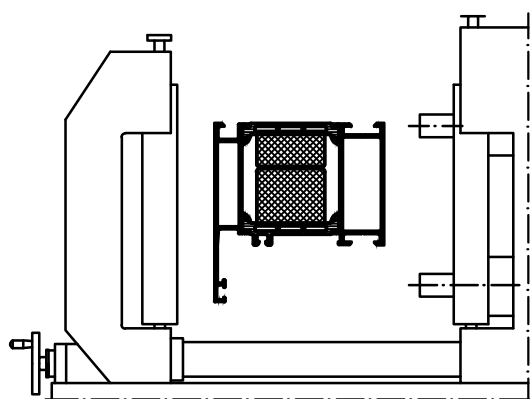
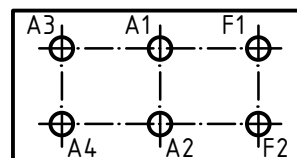




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

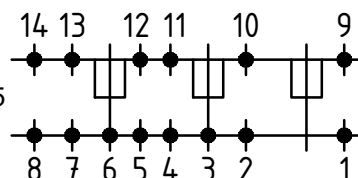


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI 519143 RP 1000
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						IsoModul
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO