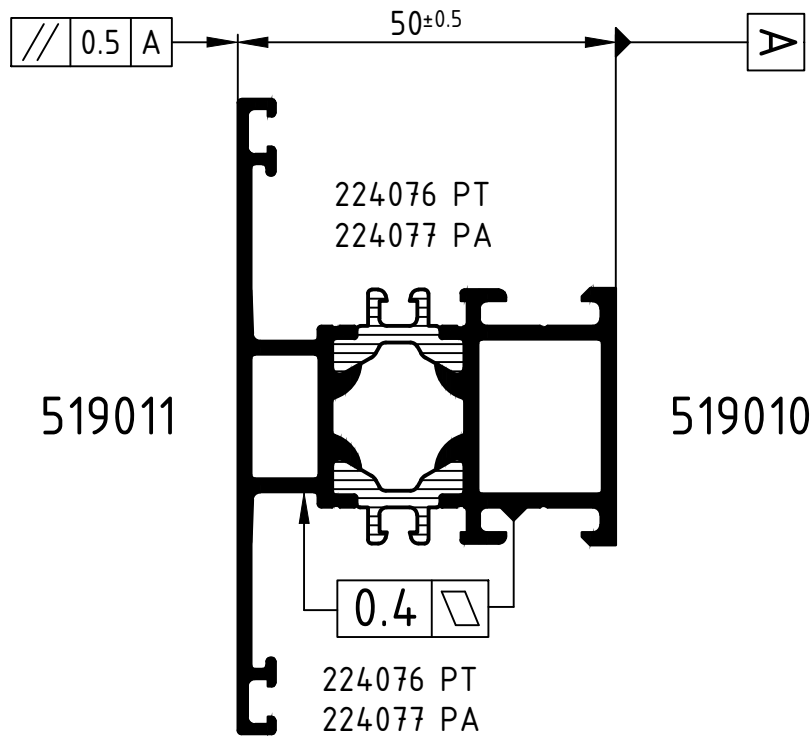
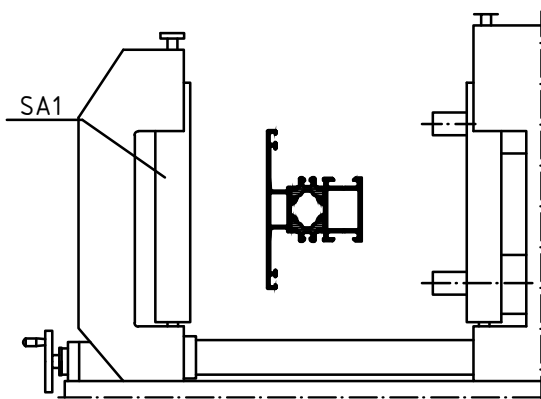


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



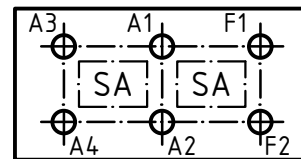
Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



Position

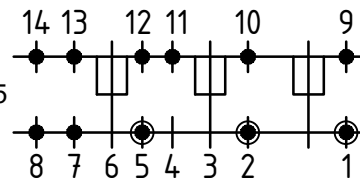
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821	(20.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210	(10.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448	(8.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209	(6.5 mm)	
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	3	299953*		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			*Isomat 3: 2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				11.12.2018					
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 50			
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519149 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	