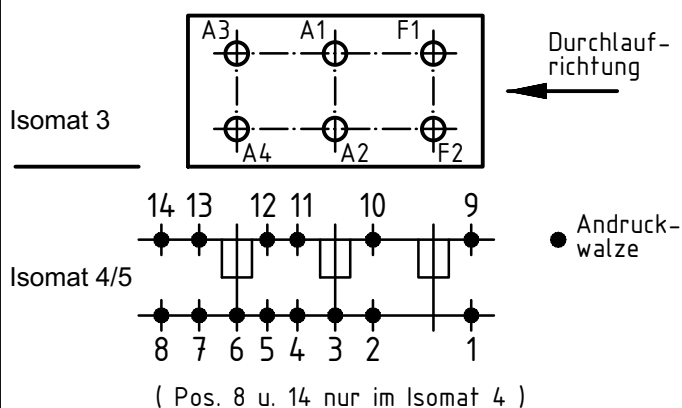
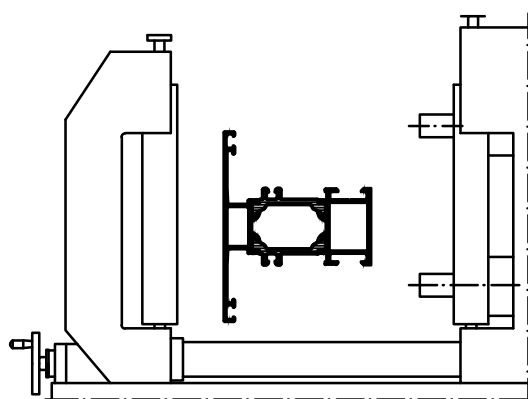


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				12.12.2018		Name		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5		IsoModul
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		519151 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		