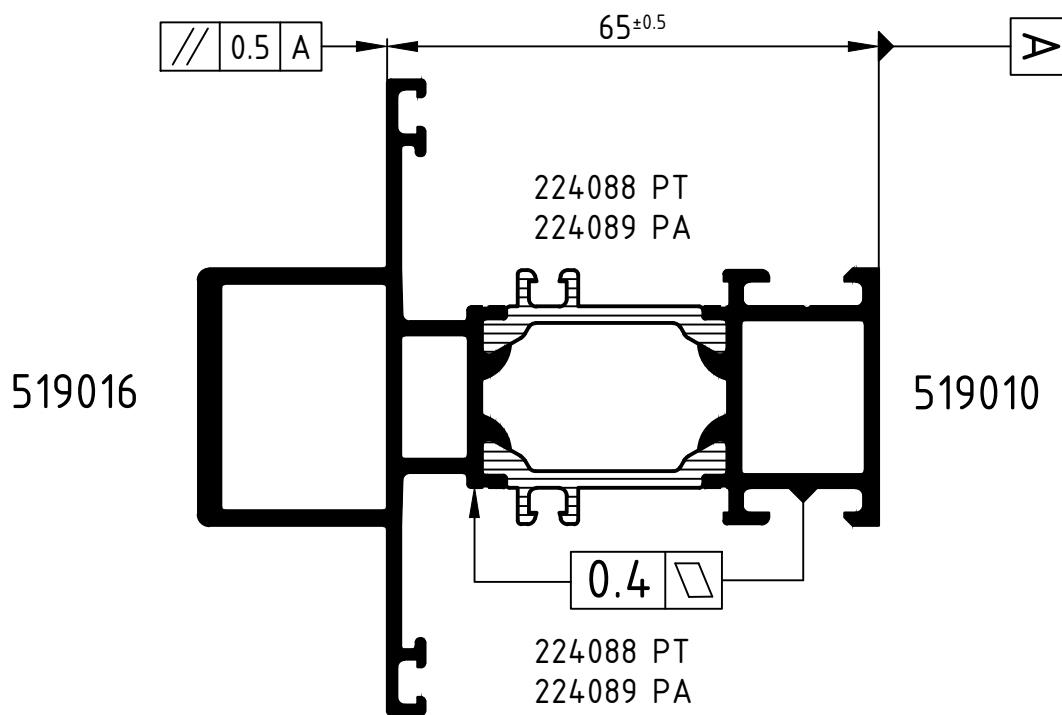
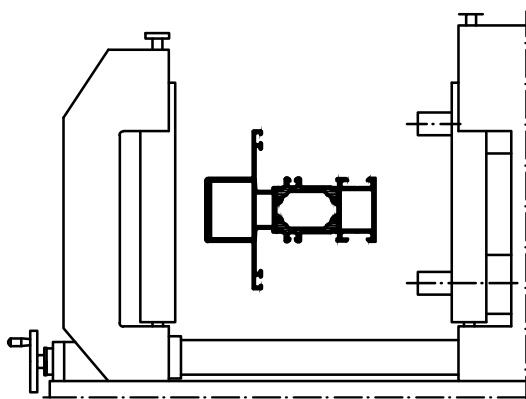
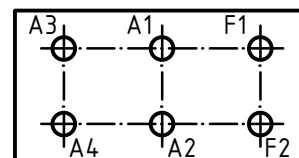




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:

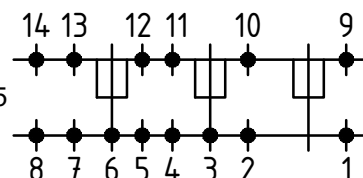


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
		A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)
		A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)
		A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			
		A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
		F1	1	280701 B		R1/F1/R3			
		F2	1	280701 B		R1/F2/R3			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
						Maßstab Scale		1 : 1	
								Info-Plan:	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Werkstoff Material		
Name					13.12.2018		Benennung Title		
					gez. drawn		Roller plan Isomat 3/4/5		
					Finkemeyer, C.				
					gepr. checked				
					ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 65 IsoModul
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							519166 RP 1000		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO