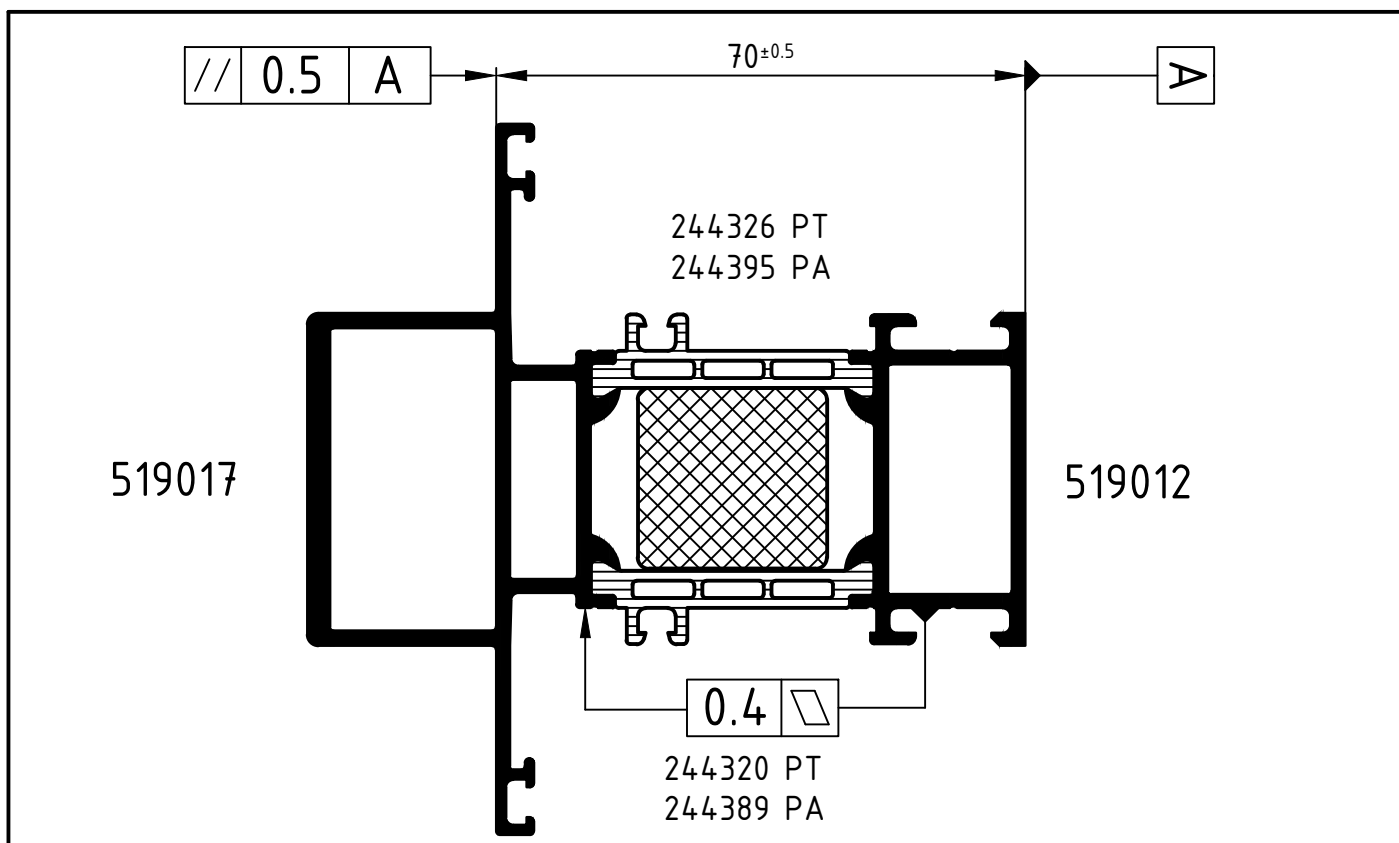
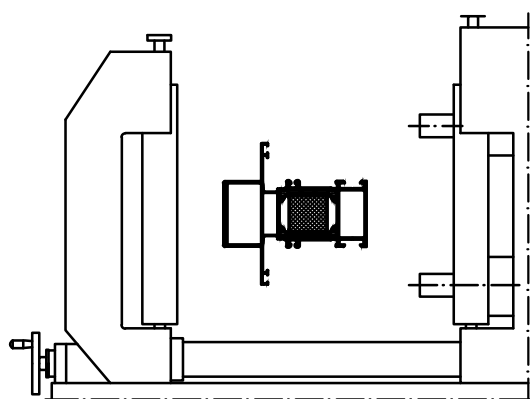
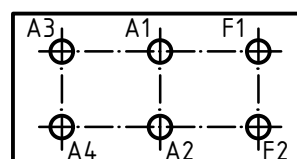




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

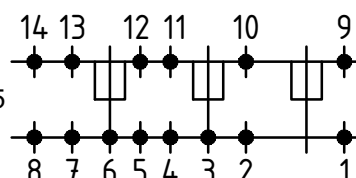


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1		
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1	280738 B		R1/F1		
F2	1	280738 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			19.12.2018		Benennung Title	
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Roller plan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
					Schüco AWS 70.HI IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 519171 RP 1000				
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	