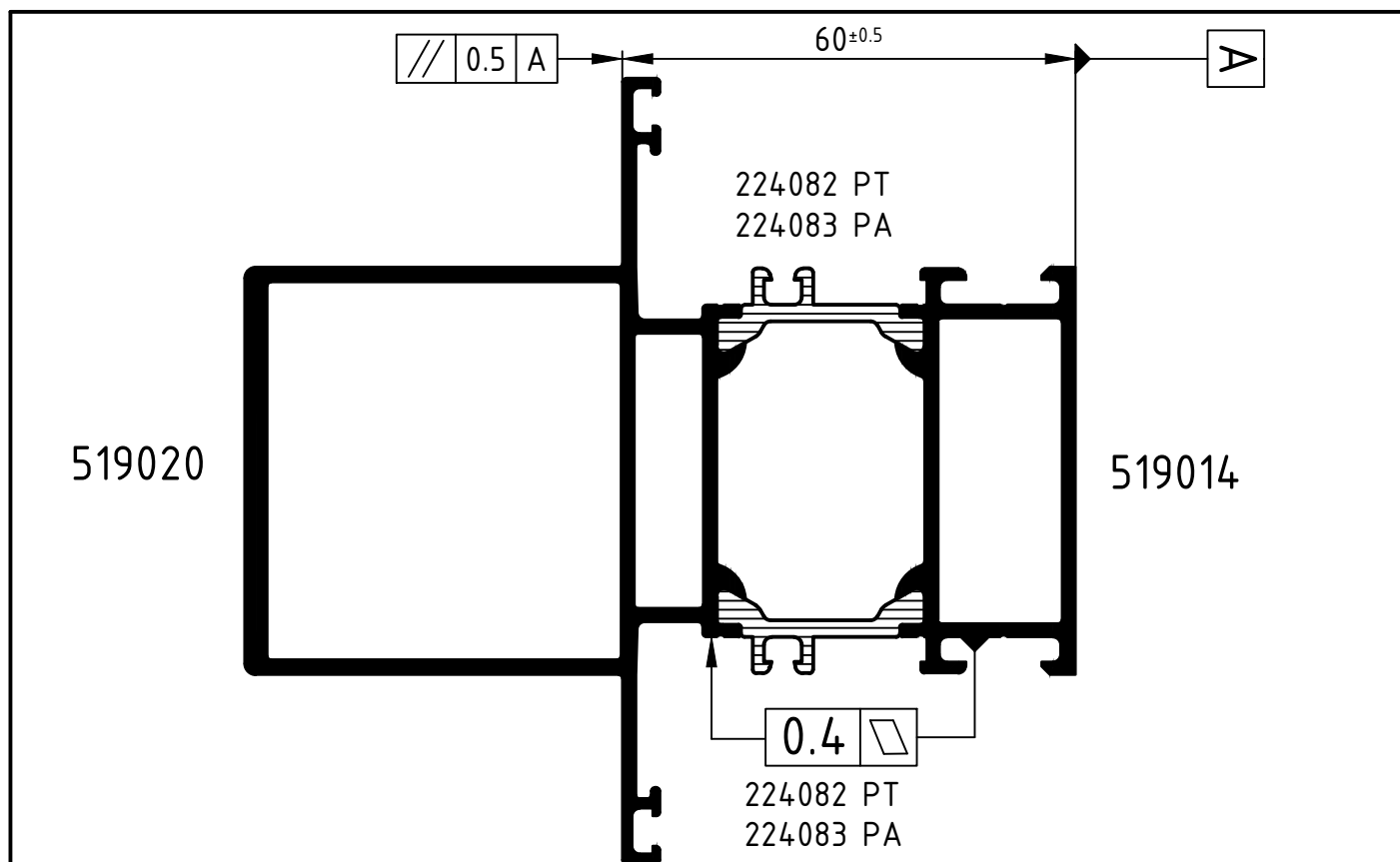
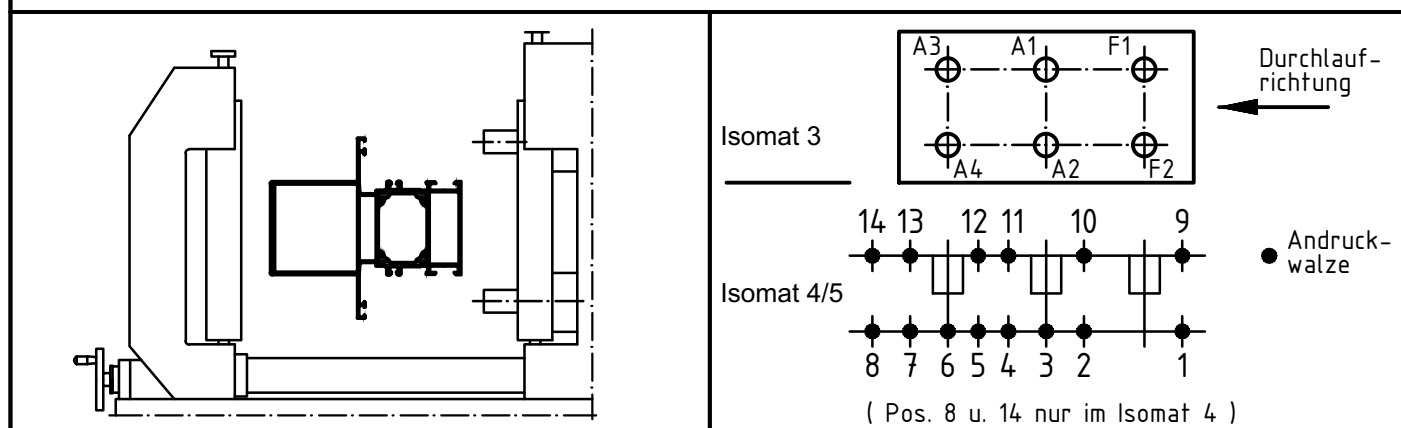




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
F1	1	280698 B		R1/F1/R3			
F2	1	280698 B		R1/F2/R3			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.01.2019		Roller plan	
		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler, A.	Schüco AWS 60	
		ges. seen	Nienhüser, R.	IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 519183 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO