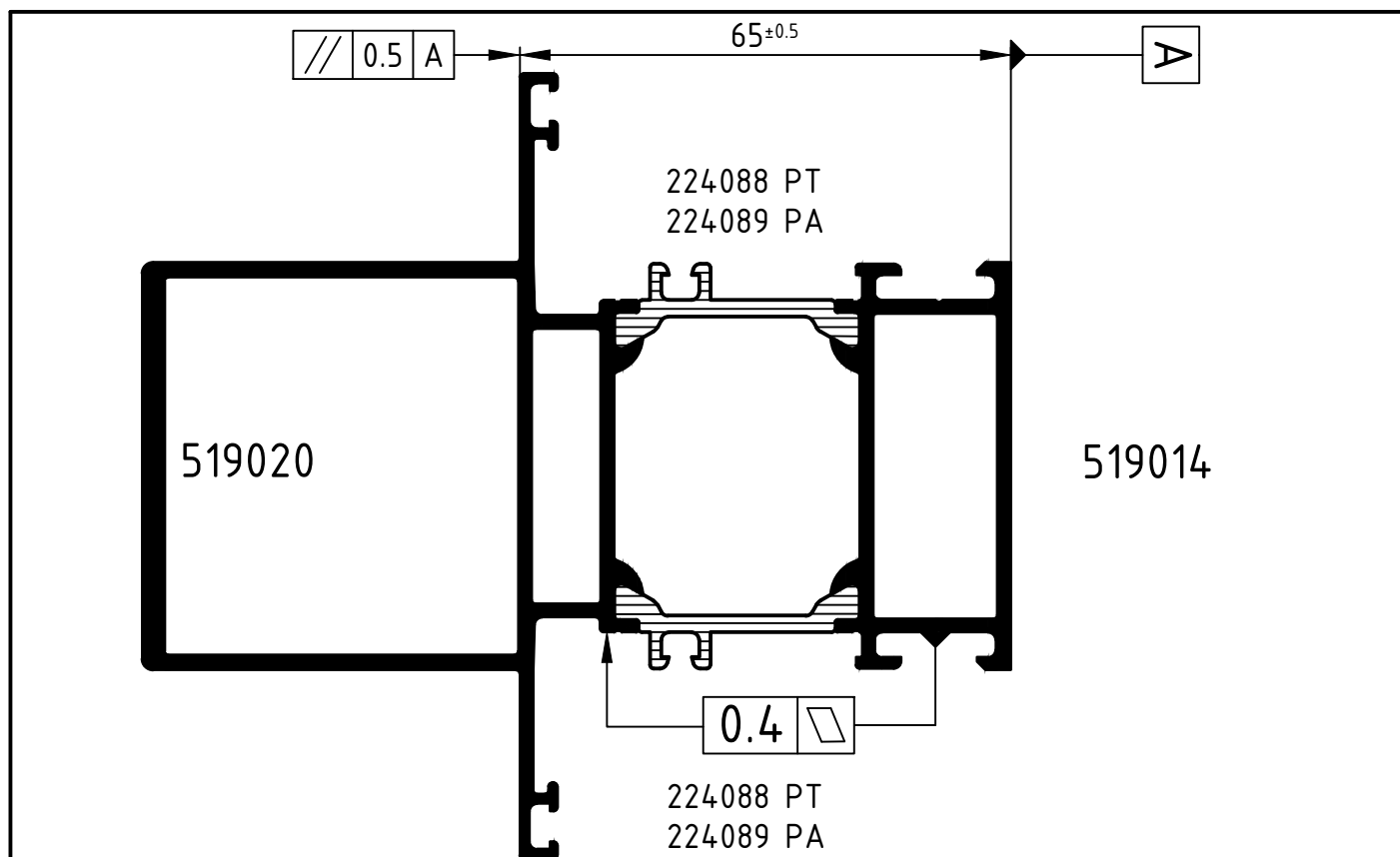
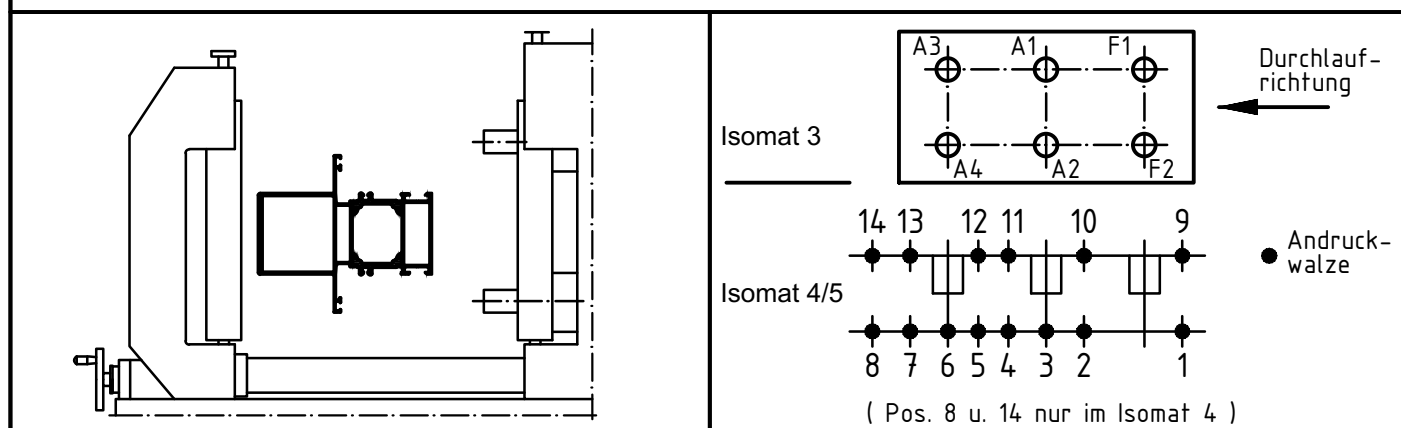




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B		280702 B	R1/A1/R2				
A2	1	280702 B		280702 B	R1/A2/R2				
A3	1	280703 B		280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B		280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B			R1/F1/R3				
F2	1	280701 B			R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				07.01.2019		Roller plan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			Schüco AWS 65 IsoModul			
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
					519184 RP 1000				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO