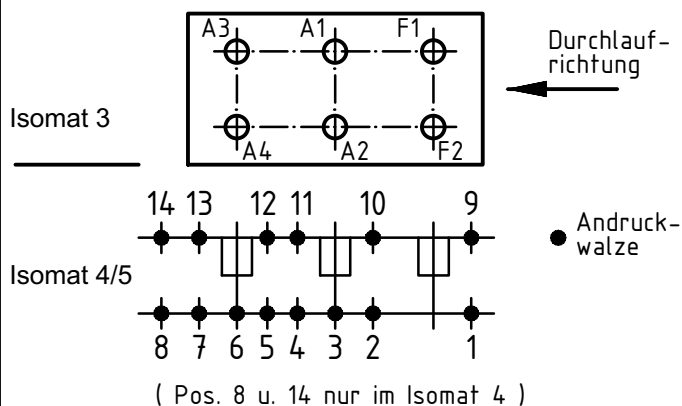
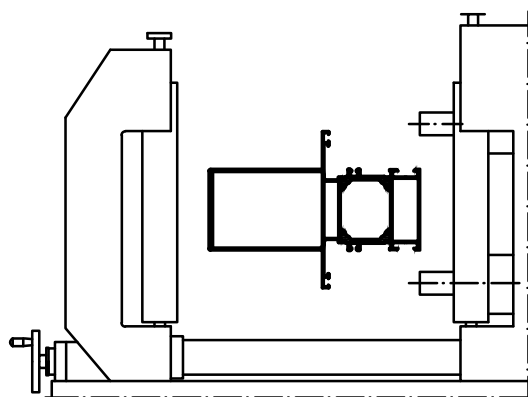


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2					
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R3					
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance								
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 IsoModul	
Name			07.01.2019		Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer, C.						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		519197 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		