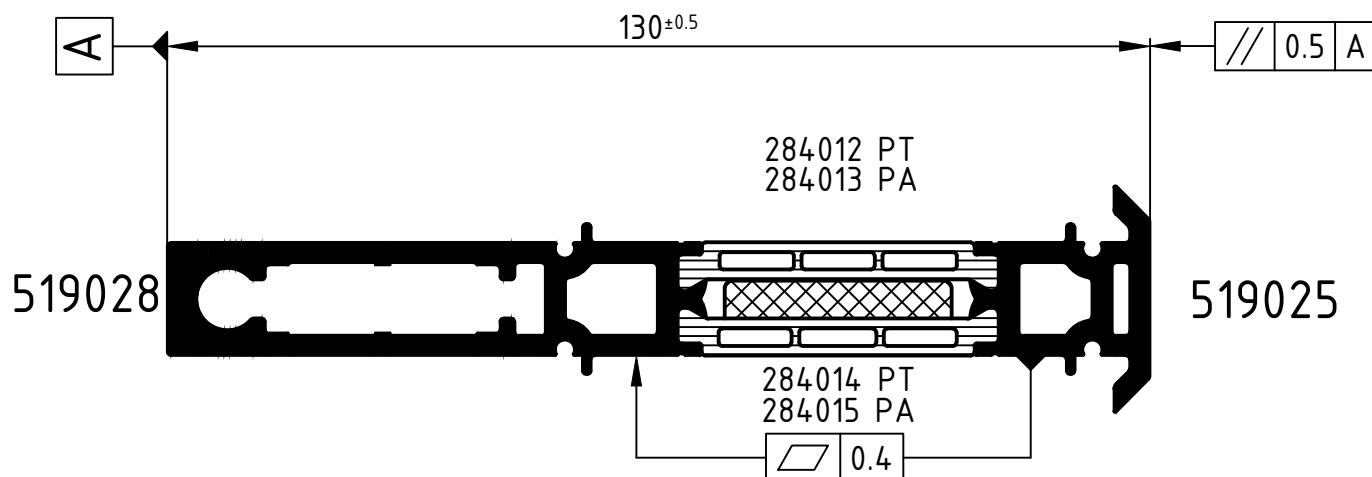
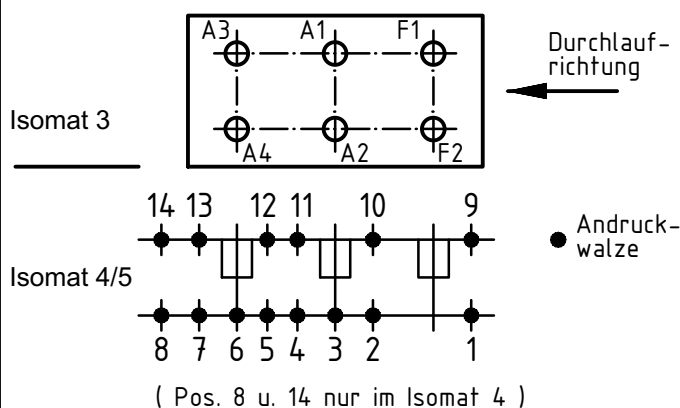
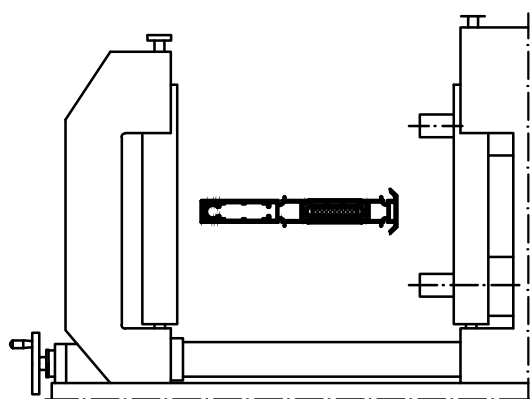




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B		R1/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				07.01.2019				Roller plan Isomat 3/4/5			
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 75.SI IsoModul			
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		519218 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO