

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	296272	296272		R1	3	296534	(8.5 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	3	296207	(4.0 mm)
A3	1	296272	296272		R3	3	282821	(20.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	3	280748	(6.0 mm)
F1	1	296272			SA1	3	299953	
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
		gez. drawn		07.01.2019		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Roller plan		
		ges. seen		Winkler, A.		Isomat 4/5		
				Nienhüser, R.		Schüco AWS 50		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519224 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		