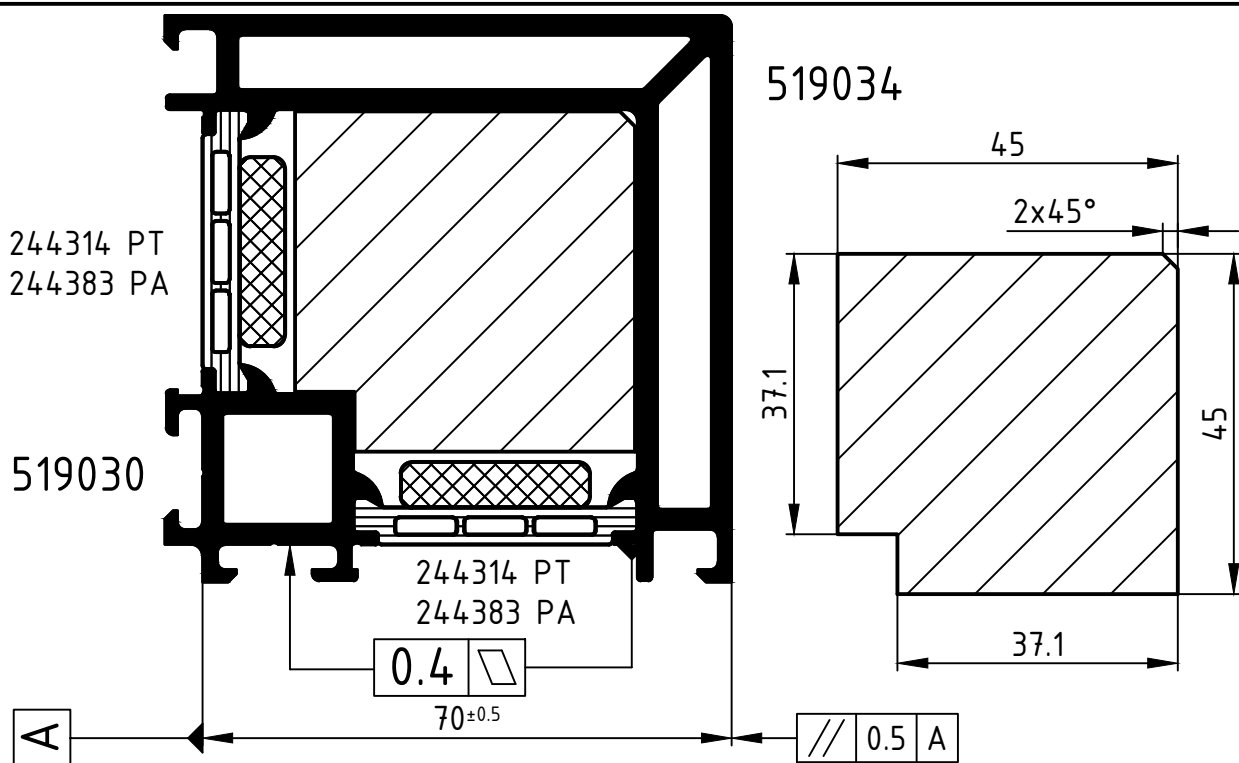
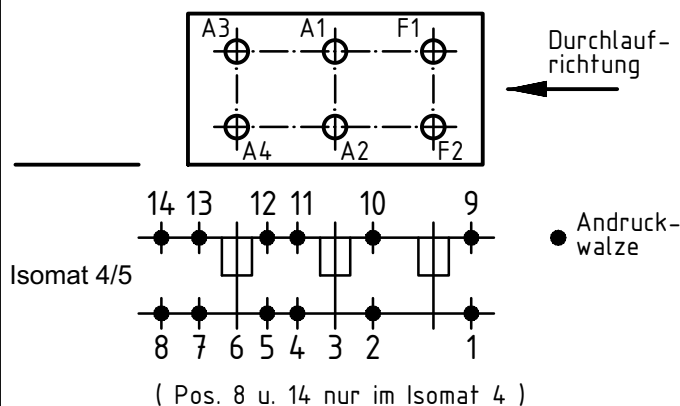
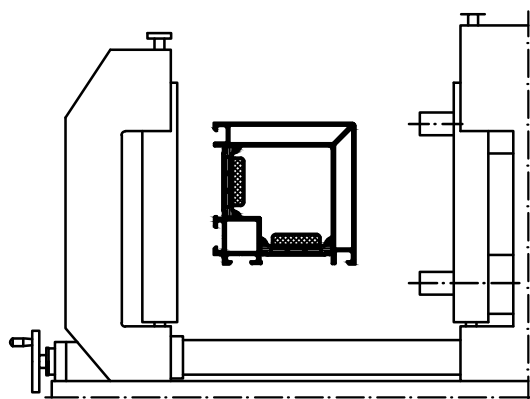




Roll in 2 passes!
 Inset in own production

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296273	296273		R1	3 280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A4/R2	R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	296273	296273			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R2		
F1	1	296273				
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		07.01.2019		Roller plan Isomat 4/5	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AWS 70.HI	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				519227 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO