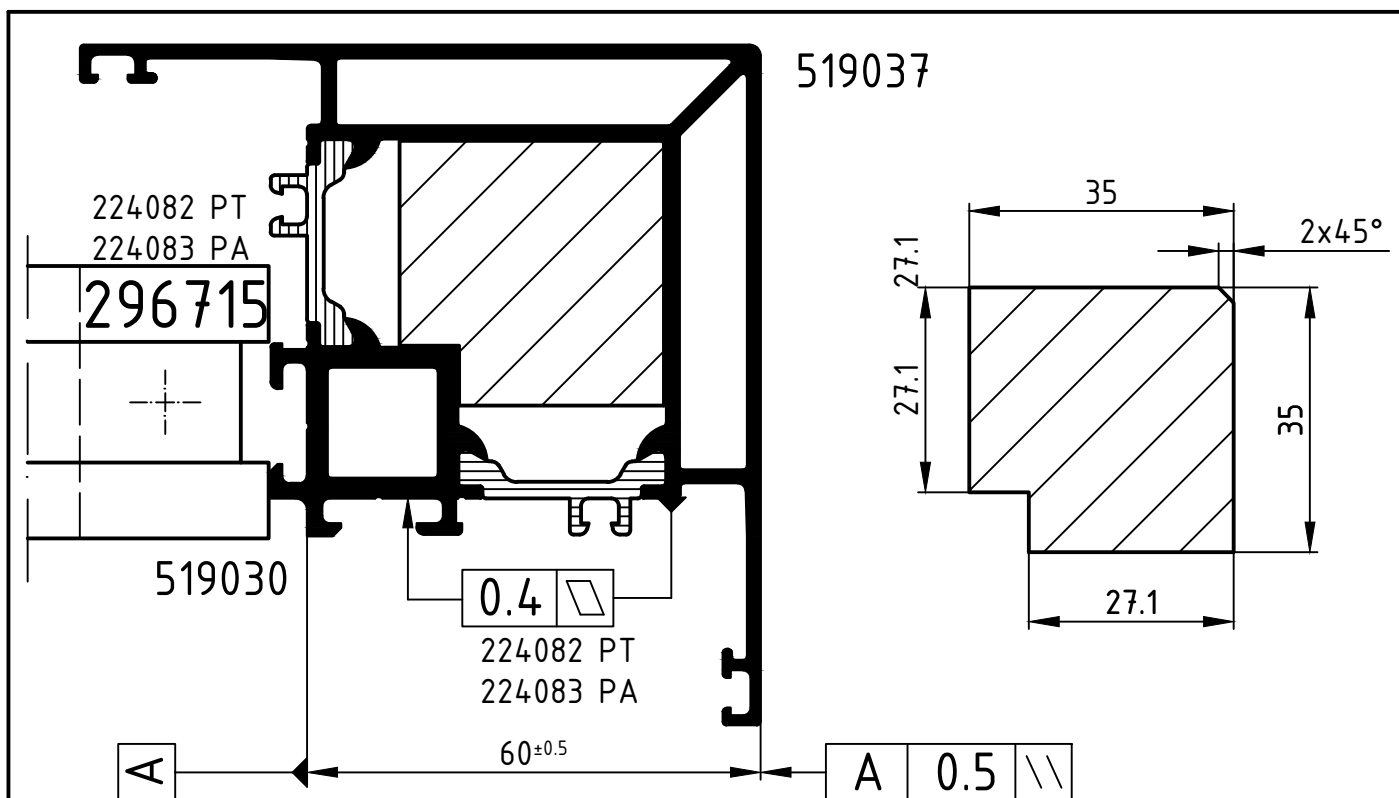
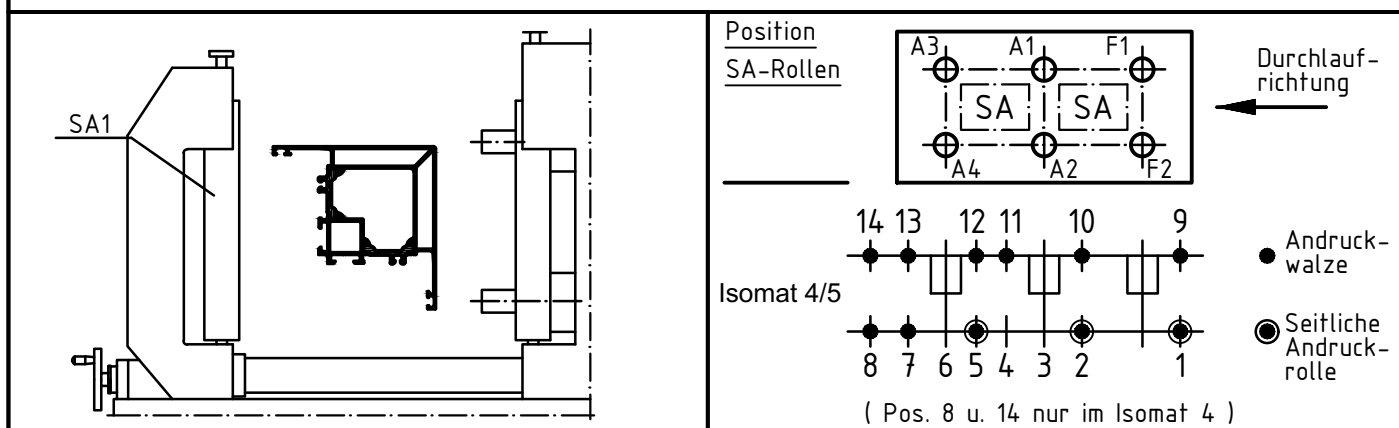




Roll in 2 passes!
 Inset in own production

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296273	296273	R1	3 280749 (7.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R2	3 296229 (5.5 mm)
A3	1	296273	296273	R3	3 280753 (15.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	SA1	3 296715
F1	1	296273			
F2	1	280698 B	R1/R2/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		07.01.2019		Roller plan Isomat 4/5	
		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Schüco AWS 60	
		gepr. checked	Winkler, A.	IsoModul	
		ges. seen	Nienhüser, R.	519230 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO